



Zimmermann

Bandsägen *Bandsaws*



Maschinen für den
Modell- und Formenbau

*Machines for the model and
mould making industry*

BZU 400

BZU 630

BZU 800

Bandsägen

Bandsaws

Unsere Bandsägen sind speziell für den rationellen Einsatz im Modellbau konstruiert. Sie unterscheiden sich grundsätzlich von allen anderen handelsüblichen Bandsägen durch Aufbau, Funktion und Genauigkeiten, die im fortschrittlichen Modell- und Formenbau verlangt werden.

Durch die komplett geschlossene Bauweise, übersichtlich angeordnete Bedienelemente und eingebaute elektronische Gleichstrom-Bremse entsprechen diese Maschinen den neuesten gesetzlichen und behördlichen Vorschriften.

Maschinenmerkmale standard

- Beidseitig leicht und präzise neigbarer Arbeitstisch, gelagert auf einem breiten Doppelsegment. Mittels Sterngriff und Zahnritzel mühelos verstellbar. 0-Anzeiger und 0-Arretierung nachstellbar. Gravierte, mit einem Nonius versehene Gradskala (Ablesegenauigkeit: 15 Minuten).
- Superschnitthöhe, unentbehrlich für den Modellbau. Lange Führungsstange mit Bandsägenrollenführung und Sägeschutz, manuelle Verstellung mittels Handrad (Selbsthemmung). Empfehlung für BZU 630 und BZU 800: bequeme motorische Höhenverstellung.
- GS-holzstaubgeprüft.

- Ständer aus Grauguß (BZU 630 und BZU 800) bzw. Stahlschalbauweise (BZU 400).
- Ausgewuchtete Bandsägenräder.
- Antrieb über 2 Keilriemen (BZU 400 über 1 Keilriemen).
- Elektronische Gleichstrom-Motorbremse.
- Separate Lagerung der unteren Radwelle.
- Bandspannungsanzeige (BZU 630 und BZU 800).
- Eine Schnittgeschwindigkeit (Drehzahl) zur Bearbeitung von Holz und Kunststoff.

Optional

- Motorische Tischverstellung mit Winkelpositioniersteuerung. Eingabe / Anzeige in Grad / Minuten bzw. Dezimalgrad.
 - Längsanschlag.
 - Motorische Höhenverstellung der Führungsstange.
 - Gußständer rechts / Sägeblatt links (BZU 630 und BZU 800).
 - Vergrößerter Arbeitstisch (BZU 630 und BZU 400).
 - 2 Schnittgeschwindigkeiten (Drehzahlen) zur Bearbeitung von Holz, Kunststoff und Leichtmetall (Standard bei BZU 400).
- ▼ BZU 630 mit motorischer Tischverstellung, motorischer Höhenverstellung der Führungsstange und Längsanschlag.
- BZU 630 with automatic table adjustment, automatic height adjustment of the guide bar and the longitudinal fence.*





▲ Motorische Tischverstellung.
Motor-driven table adjustment.

Our band saws have especially been designed for efficient application in the model and mould making industry. What makes these machines stand out is their design, function and precision that fully meet the demands of today's model and mould making industry.

The completely closed box-type construction, the well-arranged operation elements and the built-in electronic D. C. brake contribute to the perfect performance of the machines and correspond to the latest legal and official regulations.

Machine features standard

■ The work-table mounted on a wide double segment can easily be tilted forward and backwards by means of a star handle and a toothed pinion. Zero-indicator and zero-lock are readjustable. The scale is engraved and has vernier setting (reading accuracy 15 minutes).



▲ Längsanschlag.
Longitudinal fence.

■ The super-cutting height is indispensable in the model and mould making industry. The consequently long guide bar onto which the upper band saw roller guide and saw guard are mounted, can be adjusted with a self-locking hand-wheel. For the models BZU 630 and BZU 800 we suggest the conveniently operating automatic height adjustment.

- GS*- dust certificate.
- Cast iron frame (BZU 630 and BZU 800) and steel skin-stressed construction (BZU 400).
- Balanced band saw edges.
- 2 V-belts drive (BZU 400 1 V-belt).
- Electronic D. C. brake.
- Separate bearings of the lower pulley shaft (BZU 630 and BZU 800).
- One cutting speed for machining wood and plastics.

Optional

- Automatic table adjustment with angular positioning digital readout. Input/readout in degree/minute and decimal degree.



▲ Motorische Höhenverstellung der Führungsstange.
Motor-driven height adjustment of guide bar.

- Longitudinal fence.
- Motor driven height adjustment of guide bar.
- Grey cast iron frame right-hand side / saw blade left-hand side (BZU 630 and BZU 800).
- Enlarged work-table (BZU 630 and BZU 400).
- Two cutting speeds for machining wood, plastics and light metal (Standard with BZU 400).

*Certificate which stands for the German Work Safety Boards and its strict regulations. Test certificates are only awarded to the best quality machines that fully comply with their standards.



▲ Beidseitig schwenkbarer Arbeitstisch, abgebildet mit manueller Verstellung.
Swivelling of table on both sides with manual adjustment.

		BZU 400	BZU 630	BZU 800
Technische Daten	Technical data CE			
Arbeitsbereiche	<i>Operating ranges</i>			
Rollendurchmesser	<i>Diameter of the pulley</i>	400 mm	630 mm	800 mm
Super-Schnitthöhe	<i>Super cutting height</i>	350 mm	510 mm	640 mm
Schnittbreite (Durchgang)	<i>Cutting width (inside diameter)</i>	380 mm	600 mm	775 mm
Tischgröße	<i>Table size</i>	500 x 500 mm	750 x 750 mm	750 x 750 mm
Sondertischgröße	<i>Special large table</i>		1000 x 875 mm	1000 x 875 mm
Tischschwenkung	<i>Swivelling of table</i>	45 / 20°	45 / 20°	45 / 10°
Elektrische Anschlußdaten	<i>Electrical data</i>			
Motorleistung	<i>Power</i>			
Antriebsmotoren mit 1 Drehzahl	<i>1 speed motor</i>		3 kW	4 kW
Antriebsmotoren mit 2 Drehzahlen	<i>2 speed motor</i>	1,4 / 1,9 kW	2,0 / 2,4 kW	2,3 / 3,4 kW
Hubmotor	<i>Lifting motor</i>		0,09 kW	0,09 kW
Motordrehzahlen	<i>Motor speed</i>			
Antriebsmotoren mit 1 Drehzahl	<i>1 speed motor</i>		3 000 U/min	1 500 U/min
Antriebsmotoren mit 2 Drehzahlen	<i>2 speed motor</i>	1 400 / 2 800 U/min	1 500 / 3 000 U/min	750 / 1 500 U/min
Schnittgeschwindigkeit	<i>Cutting speed</i>	600 / 1 200 U/min	700 / 1 400 U/min	700 / 1 400 U/min
Abmessungen	<i>Dimensions</i>			
Baumaße	<i>Structural dimensions</i>	870 x 550 x 2 220 mm	1 170 x 800 x 2 400 mm	1 370 x 850 x 2 950 mm
Länge x Breite x Höhe	<i>Length x width x height</i>			
Platzbedarf	<i>Floor space required</i>	870 x 1 050 x 2 220 mm	1 170 x 1 510 x 2 400 mm	1 370 x 1 780 x 2 950 mm
Länge x Breite x Höhe	<i>Length x width x height</i>			
Verpackungsmaße	<i>Packing dimensions</i>	2 300 x 1 050 x 1 300 mm	2 550 x 1 100 x 1 400 mm	3 100 x 1 200 x 1 600 mm
Länge x Breite x Höhe	<i>Length x width x height</i>			
Absaugung	<i>Extraction</i>			
Absaugstutzen Ø	<i>Intake diameter</i>	100 mm	100 / 140 mm	100 / 140 mm
Luftgeschwindigkeit	<i>Speed of air</i>		20 m/s	20 m/s
Unterdruck	<i>Max. negative pressure</i>		710 / 610 Pa	710 / 610 Pa
Luftvolumen	<i>Effective air flow</i>		565 / 1 108 m ³ /h	565 / 1 108 m ³ /h
Gewichte	<i>Weights</i>			
unverpackt	<i>without packing</i>	ca. 250 kg	ca. 650 kg	ca. 850 kg
Bahnverpackung	<i>landworthy packing</i>	ca. 360 kg	ca. 800 kg	ca. 1 050 kg
Seeverpackung	<i>seaworthy packing</i>	ca. 460 kg	ca. 910 kg	ca. 1 160 kg



Bandsägen von Zimmermann entsprechen modernsten Sicherheitsanforderungen und tragen das »GS-holzstaubgeprüft«-Zeichen.

Zimmermann band saws correspond to modern safety demands and therefore fully comply with the standards given by the German Work Safety Boards (GS-certificate).



Zimmermann

F. Zimmermann GmbH · Maschinen für den Modell- und Formenbau

Goethestraße 23 – 27 · D-73770 Denkendorf · Telefon (07 11) 93 49 35 - 0 · Telefax (07 11) 93 49 35 - 35