



Zimmermann

Drehmaschinen *Lathes*



Machines for the
Model and Mould Making
Industry

DZK 1500 | Modellbauer Drehbank Model Maker's Lathe

The classical model maker's lathe is a convincing tool with its high precision and simple handling. It is equipped with a modern, rational compound slide rest, providing every model and mould maker with a functional standard tool. The compound slide rest is also available separately for other machines.

Standard machine features

- Powerful guide rails and covered spindles.
- Handwheels with dial gauges (reading accuracy 0.1 mm).
- Quick-change steel holder.
- Suitable for working plastic and light alloys.
- Upper slide rest with contraction rules.
- Accessories see page 14.

Die klassische Modellbauer-Drehbank überzeugt durch hohe Präzision und einfache Bedienbarkeit. Ausgerüstet mit einem modernen, zweckmäßigen Kreuzsupport stellt diese Drehbank ein funktionelles Standard-Werkzeug für jeden Modell- und Formenbauer dar. Der Kreuzsupport ist auch separat für andere Maschinen lieferbar.

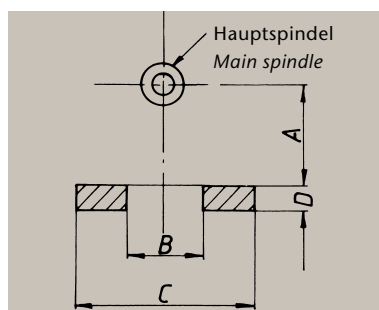
Maschinenmerkmale Standard

- Kräftige Führungsbahnen und abgedeckte Spindeln.
- Handräder mit Skalenringen (Ablesegenauigkeit 0,1 mm).
- Schnellwechsel-Stahlhalter.
- Geeignet für die Bearbeitung von Kunststoff und Leichtmetall.
- Obersupport mit Schwindmaßstäben.
- Zubehör siehe Seite 14.



▲ Kreuzsupport.
Compound slide rest.

Technische Daten	Technical data	CE	DZK 1500
Arbeitsbereiche	Working ranges		
Spitzenlänge (Drehlänge)	Centre length (turning length)		1 500 mm
Spitzenhöhe über Bett	Centre height above bed		300 mm
Spitzenhöhe über Support	Centre height above slide rest		160 mm
Kreuzsupport	Compound slide rest		
Verstellweg Kreuzsupport	Setting range compound slide rest		1 500 mm
Verstellweg Plansupport	Setting range surface slide rest		260 mm
Verstellweg Obersupport	Setting range upper slide rest		260 mm
Drehbarkeit Obersupport	Turning range upper slide rest		360° / 15'
Obersupport mit auswechselbaren Schwindmaßstäben	Upper slide rest with replaceable contraction rules		mm + 1 % 1,25 % + 2 %
Ablesegenauigkeit Handskalenringe	Reading accuracy Hand dial gauges		0,1 mm
Hauptspindel	Main spindle		
Motorleistung	Motor power		2,2 kW
Spindeldrehzahlen (stufenlos regelbar)	Spindle speeds (infinitely variable)		375 – 2 700 min ⁻¹ / rpm
Werkzeugaufnahme (Rechtsgewinde mit Bund)	Tool receptacle (right-hand thread with collar)		M 45
Innenkegel	Inner cone		MK 4
Spindel-Ø	Spindle Ø		65 mm
Reitstock	Tailstock		
Pinolen-Ø	Quill Ø		50 mm
Pinolenhub	Quill stroke		160 mm
Pinolen-Innenkegel	Quill inner core		MK 4
Abmessungen	Dimensions		
Normalstellung (L x B x H)	Normal position (L x W x H)		2 600 x 900 x 1 200 mm
max. Arbeitsstellung (L x B x H)	max. working position (L x W x H)		2 600 x 1 200 x 1 200 mm
Verpackungsmaße	Packaging dimensions		
Maschine mit Support (L x B x H)	Machine with slide rest (L x W x H)		2 900 x 1 100 x 1 600 mm
Kreuzsupport (L x B x H)	Compound slide rest (L x W x H)		800 x 800 x 400 mm
Gewichte	Weights		
Maschine mit Support (unverp./landmäß. Verp./Seeverp.)	Machine with slide rest (unpacked / landworthy packg. / seaworthy packg.)		650 / 750 / 790 kg
Kreuzsupport (unverp./landmäß. Verp./Seeverp.)	Cross support (unpacked / landworthy packg. / seaworthy packg.)		50 / 65 / 65 kg



Kreuzsupport

Zum Anbau des Supports an ihre Maschine nennen Sie bitte die Maße (A, B, C, D) laut nebenstehender Skizze.

Wir fertigen für Sie ein entsprechendes Zwischenstück.

Cross support

For mounting the slide rest to your machine, please state the dimensions (A, B, C, D) according to the drawing so that we can manufacture a corresponding intermediary for you.

DZUE 1000 / 1500
DZUS 1000 / 1500
DZUV 1000 / 1500

Drehmaschinen *Lathes*

Der moderne Modell- und Formenbau stellt besonders hohe Anforderungen an Drehmaschinen. Stabilität und Genauigkeit herkömmlicher Holz-Drechsler-Drehbänke können diesen Anforderungen nicht mehr entsprechen. Zimmermann baut für diesen Einsatzbereich extrem hochwertige, präzise Drehmaschinen mit Super-Spitzenhöhe über der ganzen Bettlänge.

Maschinenmerkmale Standard

- Super-Spitzenhöhe über der gesamten Bettlänge.
- Bearbeitung aller zerspanbaren Werkstoffe wie Holz, Schicht-

holz, Kunststoff, Leichtmetall, Grauguß und Stahl.

- In 16 Ausführungen nach dem Baukastenprinzip lieferbar.
- Auch nachträglich weiter ausbaufähig.
- Moderne, geschlossene Bauform.
- Große Arbeitsbereiche – auch mit Außendreheinrichtung lieferbar.
- Für Kopier- und Digitaleinrichtung vorgesehen.
- Überdimensionierte Hauptspindel (\varnothing 90 mm).
- Leichte Bedienbarkeit.
- Präzise einstellbare Handskalenringe (\pm 0,05 mm).

- Elektronisch regelbar.
- DZUE und DZUV mit stufenlosem Vorschub der Supporte.
- Vorschub von der Hauptspindel unabhängig.
- Mit Fräseinheit zum Fräsen von Teilungen.
- DZUE mit drei Supporten (Längs-, Plan- und Obersupport mit Zwischenstück) mit einfachem Drehstahlhalter. Hauptspindel mit Skalenring $360^\circ / 5'$ mit Klemmung.
- DZUS und DZUV mit vier Supporten (Bett-, Plan-, Zwischen- und Obersupport) und Schnellwechsel-Stahlhalter. Hauptspindel mit Skalenring $360 / 5'$ und Klemmung.
- Spitzenlänge (Drehlänge) 1 000 mm.

Optional

- Größere Spitzenlänge (Drehlänge) 1 500 mm.
- Bett- und Plansupport mit automatischem stufenlosem Vorschub.
- Zweite Werkzeugaufnahme auf Kopfseite (nur DZUV).
- Stufenlose Regelung der Spindeldrehzahlen.

Sonderzubehör

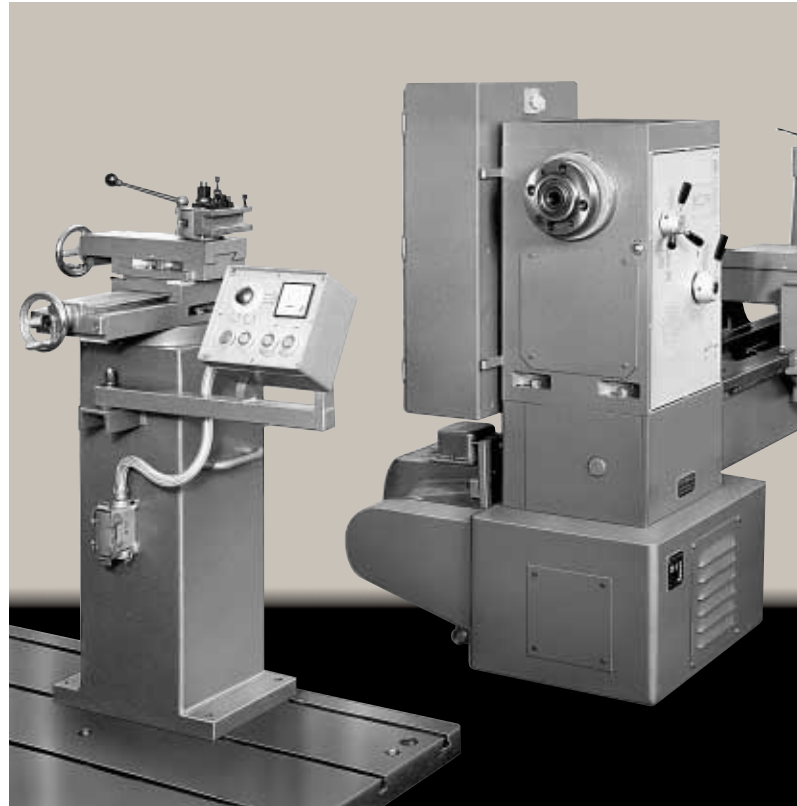
- Außendreheinrichtung DZUA mit zwei Supporten (nur in Verbindung mit Drehmaschine DZUV) lieferbar in 6 Ausführungen (siehe Seite 7).
- Fräseinheit mit Vertikalsupport.
- Handauflage.
- Weiteres Zubehör siehe Seite 15.



Lathes are expected to meet particularly demanding requirements for modern model and mould making. The sturdiness and precision of conventional wood lathes are no longer capable of meeting these requirements. For this particular application, Zimmermann produces top quality, extremely precise lathes with super centre heights across the whole bed length.

Standard machine features

- Super centre heights across the whole bed length.
- Used to process all machinable materials, such as wood, laminated wood, plastic, light alloys, cast grey iron and steel.
- Available in 16 versions according to the modular principle.
- Also suitable for subsequent extensions.
- Modern, enclosed design.
- Large working range, also available with external turning device.
- For copying and digital devices.
- Generously dimensioned main spindle (diameter 90 mm).
- Easy to operate.
- Precise adjustment of the hand dial gauges (± 0.05 mm).
- Electronic control.
- DZUE and DZUV with infinitely variable slide rest feed.
- Feed independent of the main spindles.
- With milling unit for milling graduations.
- DZUE with three slide rests (longitudinal, surface and upper slide rest with intermediary) with simple rotating tool holder. Main spindle with dial gauge 360°/5' with clamp.



- DZUS and DZUV with four slide rests (bed, surface, intermediate and upper slide rest) with quick-change tool holder.
- Main spindle with dial gauge 360°/5' and clamp.
- Centre length (turning length) 1 000 mm.

Optional

- Larger centre length (turning length) 1 500 mm.
- Bed and surface slide rest with automatic infinitely variable feed.
- Second tool receptacle on head side (DZUV only).
- Infinitely variable control of spindle speeds.

▲ Außendreheinrichtung.

External turning device.

Special accessories

- External turning device DZUA with two slide rests (only in combination with lathe DZUV) available in 6 versions (see page 7).
- Milling unit with vertical slide rest.
- Hand rest.
- For other accessories see page 15.

Technische Daten	Technical data	CE	DZUE, DZUS, DZUV
Arbeitsbereiche	<i>Working ranges</i>		
Spitzenlänge (Drehlänge)	<i>Centre length (turning length)</i>		1 000 / 1 500 mm
Spitzenhöhe über Bett (auf der ganzen Länge)	<i>Centre height above bed (over whole length)</i>		500 mm
Spitzenhöhe über Support	<i>Centre height above slide rest</i>		225 mm
Supporte	<i>Slide rests</i>		
Verstellweg Bettsupport	<i>Setting range bed slide rest</i>		1 000 / 1 500 mm
Stufenloser Vorschub ¹	<i>Infinitely variable feed¹</i>		9 – 400 mm / min.
Verstellweg Plansupport	<i>Setting range surface slide rest</i>		500 mm
Stufenloser Vorschub ¹	<i>Infinitely variable feed¹</i>		4,5 – 200 mm / min.
Verstellweg Zwischensupport	<i>Setting range intermediate slide rest</i>		360 mm
Zwischensupport mit aus- wechselbaren Schwindmaßst.	<i>Intermediate slide rest with replaceable contraction rule</i>		mm + 1 % 1,25 % + 2 %
Drehbarkeit Zwischen-/Obersupport	<i>Turning intermediate / upper slide rest</i>		2 x 360° / 15'
Verstellweg Obersupport	<i>Setting range upper slide rest</i>		220 mm
Ablesegenauigkeit Handskalenringe	<i>Reading accuracy Hand dial gauges</i>		0,1 mm
Reitstock	<i>Tailstock</i>		
Pinolen-Ø	<i>Quill Ø</i>		60 mm
Pinolenhub	<i>Quill stroke</i>		140 mm
Pinolen-Innenkegel	<i>Quill inner core</i>		MK 4
Pinolen-Querverstellung	<i>Quill cross adjustment</i>		± 20 mm
Fräseinheit	<i>Milling unit</i>		
Motorleistung	<i>Motor power</i>		1,1 kW
Spindeldrehzahlen	<i>Spindle speeds</i>		8 (560 – 14 000 min ⁻¹ / rpm)
Werkzeugaufnahme	<i>Tool receptacle</i>		ISO 30
Verstellweg Vertikalsupport	<i>Setting range vertical slide rest</i>		220 mm
Drehbarkeit Vertikalsupport	<i>Turning range vertical slide rest</i>		2 x 180°
Gewicht	<i>Weight</i>		80 kg
Außendreheinrichtung ²	<i>External turning device²</i>		
Bodenplatte (L x B)	<i>Base plate (L x W)</i>		1 300 x 800 mm
Spitzenhöhe über Bodenplatte	<i>Centre height above base plate</i>		1 080 mm
Verstellweg der beiden Zwischensupporte	<i>Setting range over both intermediate slide rests</i>		1 x 360 mm 1 x 530 mm
Verstellweg Obersupport	<i>Setting range upper slide rest</i>		220 mm
Drehbarkeit der 3 Supporte	<i>Turning range of the 3 slide rests</i>		3 x 360° / 15'

1 Nur bei Automatik.

2 Supportständer mit schwenkbarem
Schaltpaneel.

1 For automatic only.

2 Slide rest stand with swivelling control
panel.

Technische Daten	Technical data	CE	DZUE	DZUS	DZUV
Hauptspindel	Main spindle				
Motorleistung	Motor power		2 / 3,3 kW	3 / 5 kW	4 kW
Spindeldrehzahlen	Spindle speeds		8 (225 – 2000 min ⁻¹ /rpm) ³	18 (55 – 1700 min ⁻¹ /rpm)	18 (12 – 1700 min ⁻¹ /rpm)
Sonderausführung (stufenlos regelbar)	Special version (infinitely variable)				
Motorleistung	Motor power		–	3,3 / 3,8 kW	3,3 / 3,8 kW
Spindeldrehzahlen (stufenlos)	Spindle speeds (infinitely variable)		–	150 – 1 800 min ⁻¹ /rpm	20 – 2 000 min ⁻¹ /rpm ⁴

Technische Daten	Technical data	CE	DZUE, DZUS, DZUV 1000	DZUE, DZUS, DZUV 1500	DZUA
Abmessungen	Dimensions				
Normalstellung (L x B x H)	Normal setting (L x W x H)		2 300 x 1 180 x 1 300 mm	2 800 x 1 180 x 1 300 mm	3 800 x 1 400 x 1 300 mm
max. Arbeitsstellung (L x B x H)	max. working setting (L x W x H)		2 500 x 1 400 x 1 300 mm	3 000 x 1 400 x 1 300 mm	3 800 x 2 100 x 1 300 mm
Verpackungsmaße	Packaging dimensions				
Maschine (L x B x H)	Machine (L x W x H)		2 300 x 1 400 x 1 600 mm	2 800 x 1 400 x 1 600 mm	
mit DZUA ⁵ (L x B x H)	with DZUA ⁵ (L x W x H)		2 800 x 1 400 x 1 600 mm	2 800 x 1 400 x 1 600 mm	
Gewichte	Weights				
Maschine (unverpackt / landmäßige Verpackung / Seeverpackung)	Machine (unpacked / landworthy packaging / seaworthy packaging)		1 400 / 1 600 / 1 700 kg	1 500 / 1 700 / 1 800 kg	
mit DZUA (unverpackt / landmäßige Verpackung / Seeverpackung)	with DZUA (unpacked / landworthy packaging / seaworthy packaging)		2 000 / 2 200 / 2 300 kg	2 100 / 2 300 / 2 400 kg	

Außendreheinrichtung DZUA External turning device DZUA

Ausführung	Features	1	2	3	4	5	6
Bodenplatte + Supportständer	Base plate and slide rest stand	■	■	■	■	■	■
Zwischensupport (360 mm Weg)	Intermed. slide rest (360 mm distance)				■	■	■
Zwischensupport (525 mm Weg)	Intermed. slide rest (525 mm distance)		■			■	
Zwischensupport (530 mm Weg), automatischer Vorschub	Intermed. slide rest (530 mm distance), automatic feed			■			■
Obersupport	Upper slide rest				■	■	■
Zur Verwendung des Zwischen- und Obersupportes der Maschine	For using the intermediate and upper slide rest of the machine	■	■	■			

3 Keilriemen / Stufenscheiben.

4 Mit Vorlage.

5 Außendreheinrichtung.

3 V-belt / step pulley.

4 With feed.

5 External turning device.

DZGS 1500 / 2000 DZGV 1500 / 2000

Drehmaschinen Lathes

Diese Maschine ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten Drehmaschinen DZUS-DZUV mit großem überdimensionierten Plansupport, Bett und Reitstock. Daraus ergibt sich ein wesentlich größerer Arbeitsbereich. Alle anderen Funktionen und Einstellmöglichkeiten sind gleich wie bei den Maschinen DZUS-DZUV.

Maschinenmerkmale Standard

- Super-Spitzenhöhe über der gesamten Bettlänge.
- Kräftiges tiefgezogenes Bett.
- Vollkommen geschlossene Supporte.
- Bearbeitung aller zerspanbaren Werkstoffe wie Holz, Schichtholz, Kunststoff, Leichtmetall,

Grauguß und Stahl.

- In 16 Ausführungen nach dem Baukastenprinzip lieferbar.
- Auch nachträglich weiter ausbaufähig.
- Moderne, geschlossene Bauform.
- Große Arbeitsbereiche – auch mit Außendreheinrichtung lieferbar.
- Für Kopier- und Digitaleinrichtung vorgesehen.
- Überdimensionierte Hauptspindel ($\varnothing 90$ mm).
- Leichte Bedienbarkeit.
- Präzise einstellbare Handskalenringe ($\pm 0,05$ mm).
- Elektronisch regelbar.
- Stufenloser, elektronischer Vorschub der Supporte.

- Vorschub von der Hauptspindel unabhängig.
- Mit Fräseinheit zum Fräsen von Teilungen.
- Kompakter Spindelkasten mit Skalenring $360^\circ / 5'$ und Klemmung der Hauptspindel in jeder Lage. (Zum Anreißen und Fräsen von Teilungen.)
- DZGS + DZGV mit vier Supporten (Bett-, Plan-, Zwischen- und Obersupport) und Schnellwechsel-Stahlhalter.
- Spitzenlänge (Drehlänge) 1 500 mm.

Optional

- Größere Spitzenlänge (Drehlänge) 2 000 mm.
- Längs- und Plansupport mit automatischem stufenlosem Vorschub.
- Zweite Werkzeugaufnahme auf Kopfseite (nur DZGV).



This machine is a further development on from our highly successful DZUS / DZUV lathes, with a large, generously sized surface slide rest, bed and tailstock. This all results in a far larger working area. All other functions and settings are the same as for the two machines DZUS / DZUV.

Standard machine features

- Super centre height over the whole bed length.
- Powerful deep-drawn bed.
- Entirely enclosed slide rests.
- Used to process all machinable materials, such as wood, laminated wood, plastic, light alloys, grey cast iron and steel.
- Available in 16 versions according to the modular principle.
- Also suitable for subsequent extensions.
- Modern, enclosed design.
- Large working range, also available with external turning device.
- For copying and digital devices.
- Generously dimensioned main spindle (diameter 90 mm).
- Easy to operate.
- Precise adjustment of the hand dial gauges (± 0.05 mm).
- Electronic control.
- Infinitely variable electronic slide rest feed.
- Feed independent of the main spindles.
- With milling unit for milling graduations.
- Compact spindle box with dial gauge $360^\circ/5'$ and main spindle clamp in every position (for marking and milling graduations).



- DZGS + DZGV with four slide rests (bed, surface, intermediate and upper slide rest) and quick-change tool holder.
- Centre length. (turning length) 1 500 mm.

Optional

- Larger centre length (turning length) 2 000 mm.
- Longitudinal and surface slide rest with automatic infinitely variable feed.
- Second tool receptacle on head side (DZGV only).



▲ Support.
Slide rest.

Technische Daten	Technical data	CE	DZGS, DZGV
Arbeitsbereiche	Working ranges		
Spitzenlänge (Drehlänge)	Centre length (turning length)		1 500 / 2 000 mm
Spitzenhöhe über Bett (auf der ganzen Länge)	Centre height above bed (over whole length)		500 mm
Spitzenhöhe über Support	Centre height above slide rest		320 mm
Supporte	Slide rests		
Verstellweg Bettsupport	Setting range bed slide rest		1 500 / 2 000 mm
Stufenloser Vorschub ¹	Infinitely variable feed ¹		9 – 400 mm
Verstellweg Plansupport	Setting range surface slide rest		500 mm
Stufenloser Vorschub ¹	Infinitely variable feed ¹		4,5 – 200 mm
Verstellweg Zwischensupport	Setting range intermediate slide rest		525 mm
Stufenloser Vorschub ¹	Infinitely variable feed ¹		9 – 400 mm
Zwischensupport mit aus- wechselbaren Schwindmaßst.	Intermediate slide rest with replaceable contraction rule		mm + 1 % 1,25 % + 2 %
Drehbarkeit Zwischen- / Obersupport	Turning intermediate / upper slide rest		2 x 360° / 15'
Verstellweg Obersupport	Setting range upper slide rest		220 mm
Ablesegenauigkeit Handskalenr.	Reading accuracy hand dial gauges		0,05 mm
Reitstock	Tailstock		
Pinolen-Ø	Quill Ø		72 mm
Pinolen-Hub	Quill stroke		250 mm
Pinolen-Innenkegel	Quill inner core		MK 4
Pinolen-Querverstellung	Quill cross adjustment		± 20 mm
Fräseinheit	Milling unit		
Motorleistung	Motor power		1,1 kW
Spindeldrehzahlen	Spindle speeds		8 (560 – 14 000 min ⁻¹ / rpm)
Werkzeugaufnahme	Tool receptacle		ISO 30
Verstellweg Vertikalsup.	Setting range vertical slide rest		220 mm
Drehbarkeit Vertikalsup.	Turning range vertical slide rest		2 x 180°
Gewicht	Weight		80 kg
Außendreheinrichtung ²	External turning device ²		
Bodenplatte (L x B)	Base plate (L x W)		1 300 x 800 mm
Spitzenhöhe über Bodenplatte	Centre height above base plate		1 080 mm
Verstellweg der beiden Zwischensupporte	Setting range over both intermediate slide rests		1 x 360 mm 1 x 530 mm
Verstellweg Obersupport	Setting range upper slide rest		220 mm
Drehbarkeit der 3 Supporte	Turning range of the 3 slide rests		3 x 360° / 15'
Großer Außenreitstock	Large outer tailstock		
Spitzenhöhe über Bodenplatte	Centre height above base plate		1 080 mm
Pinolen-Ø	Quill Ø		72 mm
Pinolen-Hub	Quill stroke		250 mm
Pinolen-Innenkegel	Quill inner cone		MK 4
Pinolen-Querverstellung	Quill cross adjustment		± 20 mm

1 Nur bei Automatik.

2 Supportständer mit schwenkbarem
Schaltpaneel.

1 For automatic only.

2 Slide rest stand with swivelling control
panel.

Technische Daten	Technical data	€	DZGS	DZGV
Hauptspindel	Main spindle			
Motorleistung	Motor power		3 / 5 kW	5 kW
Spindeldrehzahlen	Spindle speeds		14 (70 – 1850 min ⁻¹ /rpm)	18 (16 – 1685 min ⁻¹ /rpm)

Technische Daten	Technical data	€	DZGS, DZGV 1500	DZGS, DZGV, 2000	DZGA
Abmessungen	Dimensions				
Normalstellung (L x B x H)	Normal setting (L x W x H)		2 800 x 2 050 x 1 300 mm	3 360 x 1 800 x 1 780 mm	4 300 x 2 500 x 1 300 mm
max. Arbeitsstellung (L x B x H)	max. working setting (L x W x H)		2 800 x 1 800 x 2 100 mm	3 300 x 1 800 x 1 300 mm	4 300 x 2 600 x 1 300 mm
Verpackungsmaße	Packaging dimensions				
Maschine (L x B x H)	Machine (L x W x H)		3 150 x 1 700 x 1 700 mm	3 660 x 1 800 x 1 780 mm	1 350 x 850 x 1 000 mm
mit DZGA (L x B x H)	with DZGA (L x W x H)		3 150 x 1 700 x 1 700 mm	3 660 x 1 800 x 1 780 mm	
Gewichte	Weights				
Maschine (unverp. / landm. Verp. / Seeverp.)	Machine (unpacked/landw. packg./seaworthy packg.)		1 800 / 2 050 / 2 100 kg	2 000 / 2 270 / 2 300 kg	550 / 630 / 650 kg
mit DZGA (unverp. / landm. Verp. / Seeverp.)	with DZGA (unpacked/landw. packg./seaworthy packg.)		2 700 kg	2 400 / 2 650 / 2 900 kg	2 600 / 2 870 / 3 100 kg

Sonderzubehör

- Außendreheinrichtung DZGA mit drei Supporten (nur in Verbindung mit Drehmaschine DZGV) lieferbar in 6 Ausführungen.
- Fräseinheit mit Vertikalsupport.
- Fräseinheit auf Obersupport mit Zwischenstück, FZO Säule, Tragarm und Fräsaggregat.

Special accessories

- External turning device DZGA with three slide rests (only in combination with lathe DZGV), available in 6 designs.
- Milling unit with vertical slide rest.
- Milling unit on upper slide rest with intermediary, FZO column, slide rest arm and milling machine.

Außendreheinrichtung DZGA

External turning device DZGA

Ausführung	Features	1	2	3	4	5	6
Bodenplatte + Supportständer	Base plate and slide rest stand	■	■	■	■	■	■
Zwischensupport (360 mm Weg)	Intermed. slide rest (630 mm distance)					■	■
Zwischensupport (525 mm Weg)	Intermed. slide rest (525 mm distance)		■		■	■	
Zwischensupport (530 mm Weg), automatischer Vorschub	Intermed. slide rest (530 mm distance), automatic feed			■			■
Obersupport	Upper slide rest				■	■	■
Zur Verwendung des Zwischen- und Obersupportes der Maschine	For using the intermediate and upper slide rest of the machine	■	■	■			

DZGV - Solo | Plandrehmaschinen

Surface Lathes

Die Abmessungen sehr großer Werkstücke überschreiten oftmals die Spitzenmaße herkömmlicher Drehmaschinen. Für solche individuelle Anwendungen ist die DZGV-Solo konzipiert. Ein kräftiger, freistehender Spindelkasten in Kombination mit einer separaten Bodenplatte und einem kompakten Supportständer garantieren variable Einsatzbereiche bei hoher Präzision.

Maschinenmerkmale Standard

- Drei geschlossene, 3fach schwenkbare Supporte.
- Speziell geeignet zum Drehen von Werkstücken mit großem Durchmesser.

- Ausführung als Plan-Drehmaschine mit 1 Bodenplatte.
- Kräftige Hauptspindel mit Skalengang 360° / 5' und Klemmung in jeder Lage.
- Supporte mit auswechselbaren Schwindmaßen.
- Obersupport mit Schnellwechsel-Stahlhalter.

Optional

- Ausführung zum Drehen zwischen den Spitzen mit 2 Bodenplatten und Außenreitstock (Sonderzubehör).
- Stufenloser automatischer Vorschub der beiden großen Supporte.
- Zubehör siehe Seite 15.

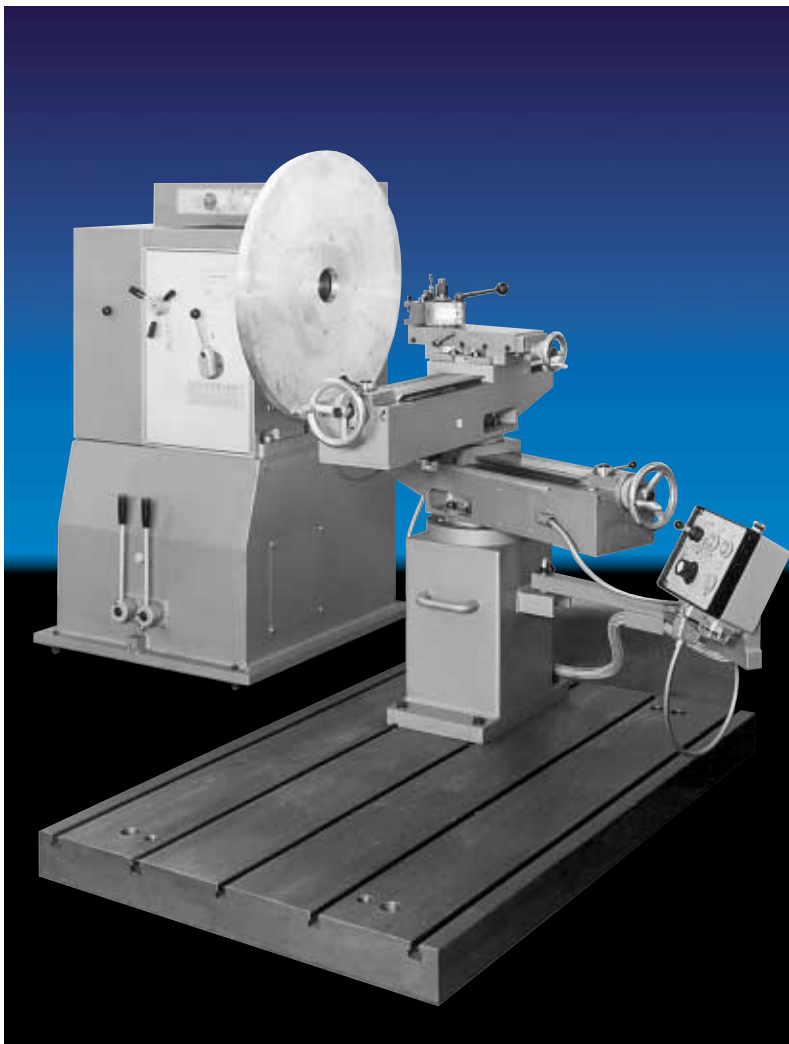
The dimensions of very large workpieces frequently exceed the centre dimensions of conventional lathes. The DZGV solo has been designed for such individual applications. A powerful, free-standing spindle box combined with a separate base plate and compact slide rest stand guarantee variable operating ranges with a high degree of precision.

Standard machine features

- Three enclosed slide rests with three swivel modes.
- Specially suited for turning workpieces with large diameter.
- Designed as surface lathe with 1 base plate.
- Powerful main spindle with dial gauges 360° / 5' and clamping in any position.
- Slide rests with replaceable contraction rules.
- Upper slide rest with quick-change tool holder.

Optional

- Version for turning between the centres with 2 base plates and external tailstock (special accessory).
- Infinitely automatic feed of the two large slide rests.
- Accessories see page 15.



Technische Daten	Technical data	CE	DZGV-Solo
Spindelkasten (freistehend)	<i>Spindle box (free-standing)</i>		
Motorleistung	<i>Motor power</i>		5 kW
Spindeldrehzahlen	<i>Spindle speeds</i>		18 (16 – 1 685 min ⁻¹)
Werkstückaufnahme	<i>Tool receptacle</i>		DIN 55 027 Gr. 6 / size 6
Innenkegel	<i>Inner cone</i>		MK 4
Spindel-Ø	<i>Spindle Ø</i>		90 mm
Skalenring mit Spindelklemmung	<i>Dial gauge with spindle clamp</i>		360° / 15'
Bodenplatte mit Supportständer ¹ und 3 Supporten	<i>Base plate with slide rest stand¹ and 3 supports</i>		
Bodenplatte (L x B x H)	<i>Base plate (L x W x H)</i>		1 500 x 1 000 x 100 mm
Spitzenhöhe über Bodenplatte	<i>Centre height above base plate</i>		1 020 mm
Supporte	<i>Slide rests</i>		
Verstellweg große Supporte	<i>Setting range large slide rests</i>		530 mm
Verstellweg Obersupport	<i>Setting range upper slide rest</i>		220 mm
Drehbarkeit der 3 Supporte	<i>Turning range of the 3 slide rests</i>		3 x 360° / 15'
Stufenloser Vorschub der beiden großen Supporte ²	<i>Infinitely variable feed of the two large slide rests²</i>		9 – 400 mm / min. / rpm
Große Supporte mit auswechsel- baren Schwindmaßstäben	<i>Large slide rest with interchangeable contraction</i>		+ 1 % 1,25 % + 2 %
Ablesegenauigkeit Handrad-Skalenringe	<i>Reading precision hand wheel dial gauges</i>		0,05 mm
Großer Außenreitstock mit Bodenplatte	<i>Large external tailstock with base plate</i>		
Bodenplatte (L x B x H)	<i>Base plate (L x W x H)</i>		1 300 x 800 x 100 mm
Spitzenhöhe über Bodenplatte	<i>Centre height above base plate</i>		1 080 mm
Pinolen-Ø	<i>Quill Ø</i>		72 mm
Pinolen-Hub	<i>Quill stroke</i>		250 mm
Pinolen-Innenkegel	<i>Quill inner cone</i>		MK 4
Pinolen-Querverstellung	<i>Quill cross adjustment</i>		± 20 mm
Abmessungen (ohne Bodenplatte)	<i>Dimensions (without base plate)</i>		
Spindelstock (L x B x H)	<i>Spindle stock (L x W x H)</i>		1 000 x 850 x 1 450 mm
Supportständer (L x B x H)	<i>Slide rest stand (L x W x H)</i>		1 300 x 800 x 1 300 mm
Außenreitstock (L x B x H)	<i>External tailstock (L x W x H)</i>		1 300 x 800 x 1 280 mm
Verpackungsmaße (ohne Bodenpl.)	<i>Packaging dim. (without base plate)</i>		
Spindelst. u. Supportst. (L x B x H)	<i>Spindle stock, slide r. stand (L x W x H)</i>		2 600 x 1 200 x 1 700 mm
Großer Außenreitstock (L x B x H)	<i>Large external tailstock (L x W x H)</i>		1 400 x 900 x 1 400 mm
Gewichte	<i>Weights</i>		
Maschine (ohne Bodenplatte) (unverp. / landmäß. Verpackung / Seeverpackung)	<i>Machine (without base plate) (unpacked / landworthy packaging / seaworthy packaging)</i>		2 100 / 2 300 / 2 380 kg
Außenreitstock (unverp. / landmäß. Verpackung / Seeverpackung)	<i>External tailstock (unpacked / landworthy packaging / seaworthy packaging)</i>		740 / 810 / 840 kg
Bodenplatte	<i>Base plate</i>		je nach Größe / depend. on size

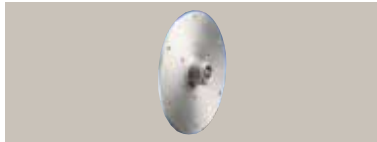
1 Nur bei Automatik.

2 Supportständer mit schwenkbarem
Schaltpaneel.

1 For automatic only.

2 Slide rest stand with swivelling control
panel.

Zubehör DZK 1500 Accessories DZK 1500



Planscheiben aus Grauguß
(Löcher für Senkkopfschrauben),
Ø 200, 300, 400 mm.

*Surface plate of grey cast iron
(holes for countersunk screws)
Ø 200, 300, 400 mm.*



Vierbackenfutter (4 Innen- und
4 Außenbacken) , Ø 125 mm.

*Four-jaw chuck (4 inner and
4 outer jaws), Ø 125 mm.*



Einschlagfutter,
Innen-Ø 40, 70 mm.

*Drive-in chuck,
inner Ø 40, 70 mm.*



Scheibenfutter mit Zentrier-Holz-
schraube, Ø 90 mm.

*Disk chuck with centring wood
screw, Ø 90 mm.*



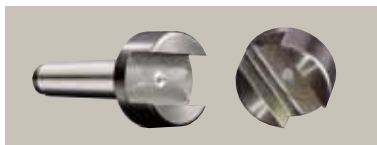
Drehmitnehmer (Dreizack)
mit auswechselbaren Spitzen,
Schaft MK 4, Ø 40, 70 mm.

*Rotary drive (three-prong)
with replaceable centres,
shaft MK 4, Ø 40, 70 mm.*



Mitlaufende Reitstockspitze,
Schaft MK 3, Ø 45 mm.

*Rotating tailstock centre,
shaft MK 3, Ø 45 mm.*



Mitnehmerspitze zum Drehen von
geteilten Modellen,
Schaft MK 4, Ø 40, 70, 85 mm.

*Drive centres for turning
divided models,
shaft MK 4, Ø 40, 70, 85 mm.*



Einsatz für Schnellwechsel-
Stahlhalter, für Drehstähle bis
32, 25 mm Höhe.

*Insert for quick-change tool holder,
for turning tools up to 32, 25 mm
height.*

Zubehör DZUE, DZUS, DZUV, DZGS, DZGV, DZGV-Solo Accessories DZUE, DZUS, DZUV, DZGS, DZGV, DZGV-Solo



Planscheiben aus Grauguß
(Löcher für Senkkopfschrauben,
Flansch DIN 55 022, Größe 6),
Ø 200, 250, 315, 400, 600 mm.
Planscheibe aus Aluminium
(Flansch Grauguß), Ø 800 mm.

*Surface plate of grey cast iron
(holes for countersunk screws,
flange DIN 55 022, size 6)
Ø 200, 250, 315, 400, 600 mm.
Surface plate of aluminium
(flange grey cast iron), Ø 800 mm.*



Vierbackenfutter (4 Innen-
und 4 Außenbacken, Flansch
DIN 55 022, Größe 6), Ø 250 mm.

*Four-jaw chuck (4 inner and 4 outer
jaws, flange DIN 55 022, size 6),
Ø 250 mm.*



Digitale Positionsanzeige.

Digital readout.



Drehmitnehmer (Dreizack) mit
auswechselbaren Spitzen,
Schaft MK 4, Ø 40, 70 mm.

*Rotary drive (three-prong) with
replaceable centres,
shaft MK 4, Ø 40, 70 mm.*



Einschlagfutter,
Schaft MK 4, Ø 93 mm.

*Drive-in chuck,
shaft MK 4, Ø 93 mm.*



Mitlaufende Reitstockspitze,
Schaft MK 4, Ø 55 mm.

*Rotating tailstock centre,
shaft MK 4, Ø 55 mm.*



Mitnehmerspitze zum Drehen
von geteilten Modellen,
Schaft MK 4, Ø 40, 70, 85 mm.

*Drive centres for turning
divided models,
shaft MK 4, Ø 40, 70, 85 mm.*



Einsatz für Schnellwechsel-
Stahlhalter, für Drehstähle bis
32, 25 mm Höhe.

*Insert for quick-change tool holder,
for turning tools up to 32, 25 mm
height.*



CNC
High Performance
Milling
Technology

CNC
Power Milling
Technology

Machines for the
Model and
Mould Making
Industry



Zimmermann

F. Zimmermann GmbH · Machines for the Model and Mould Making Industry
 Goethestraße 23–27 · D-73770 Denkendorf · Telefon (07 11) 93 49 35 - 0 · Telefax (07 11) 93 49 35 - 35
 info@f-zimmermann.com · www.f-zimmermann.com