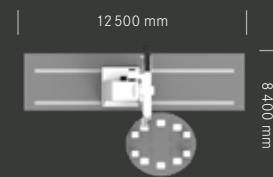
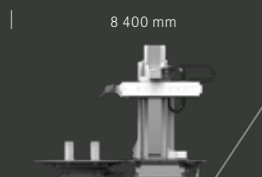
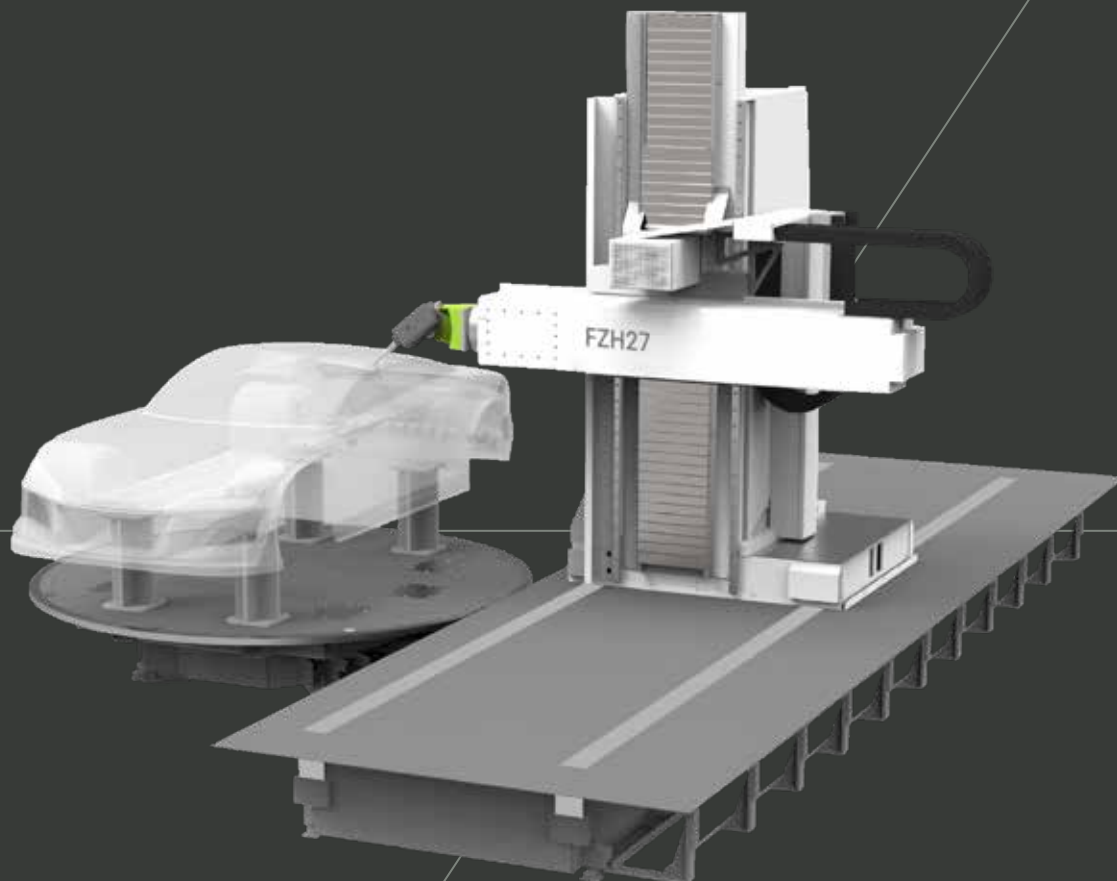


FZH27

➤ FZH-LINE
**Horizontal-Bearbeitungszentrum für die
Modellierbearbeitung von 1:1 Modellen**

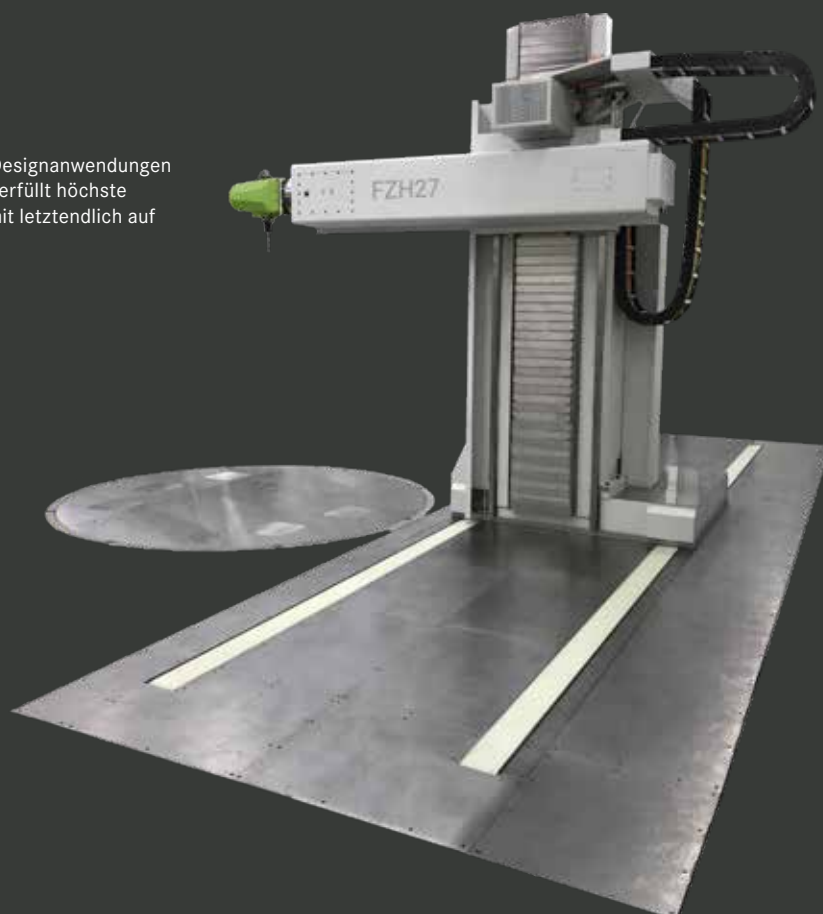


➤ Technische Daten

FZH27		
Arbeitsbereiche		
X-Achse		7 000 mm
Y-Achse		2 300 mm
Z-Achse		1 500 mm
Antriebe Linearachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-Achse	bis zu 40 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	Z-Achse	bis zu 30 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	max. 2 m/s²
Maße		
Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	12 500 mm
	Breite	8 400 mm
	Höhe	4 300 mm*
Genauigkeiten		
Standardmäßig	nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2	
Steuerung		
wahlweise	Heidenhain TNC7	
	Siemens SINUMERIK ONE	
Ausstattung (optional)		
Rundtisch ➤ Werkzeugwechsler ➤ längerer Verfahrweg in X-Achse		

FRÄSKOPF S2		
Leistungen		
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: 568 Nm
		C-Achse: 690 Nm
	geklemmt	A- und C-Achse: 460 Nm
Schwenkbereiche		
A-Achse		± 96° oder ± 120°
C-Achse		± 270°
Antriebe Rundachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	162°/s, 114°/s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	51°/s ² , 21°/s ²
Genauigkeiten		
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	20"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	10"
Frässpindel - 15 kW		
Spindelleistung	S1 (100%)	15 kW
	S6 (40%/2 min)	18 kW

Diese Layout- und Modelliermaschine, speziell für die Designanwendungen der Automobilbranche entwickelte Maschinenkonzept, erfüllt höchste Ansprüche in Hinblick auf Steifigkeit, Dynamik und somit letztendlich auf Präzision und Oberflächengüte.



F. Zimmermann GmbH
Bernhäuser Straße 35
73765 Neuhausen a.d.F.

T +49 715 894 895 5-0
E info@f-zimmermann.com
W f-zimmermann.com

Follow us

