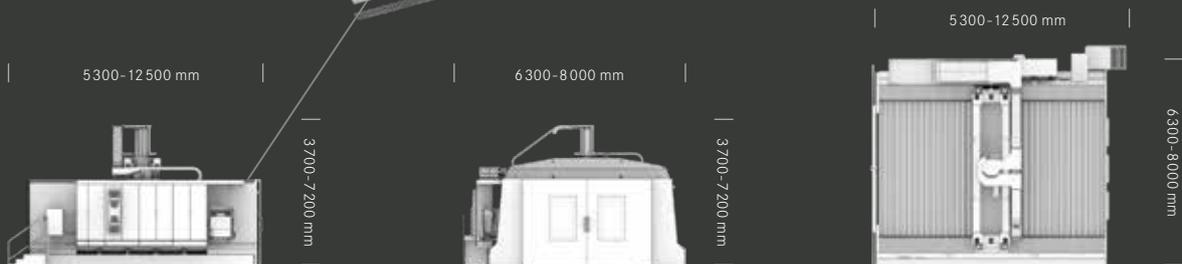
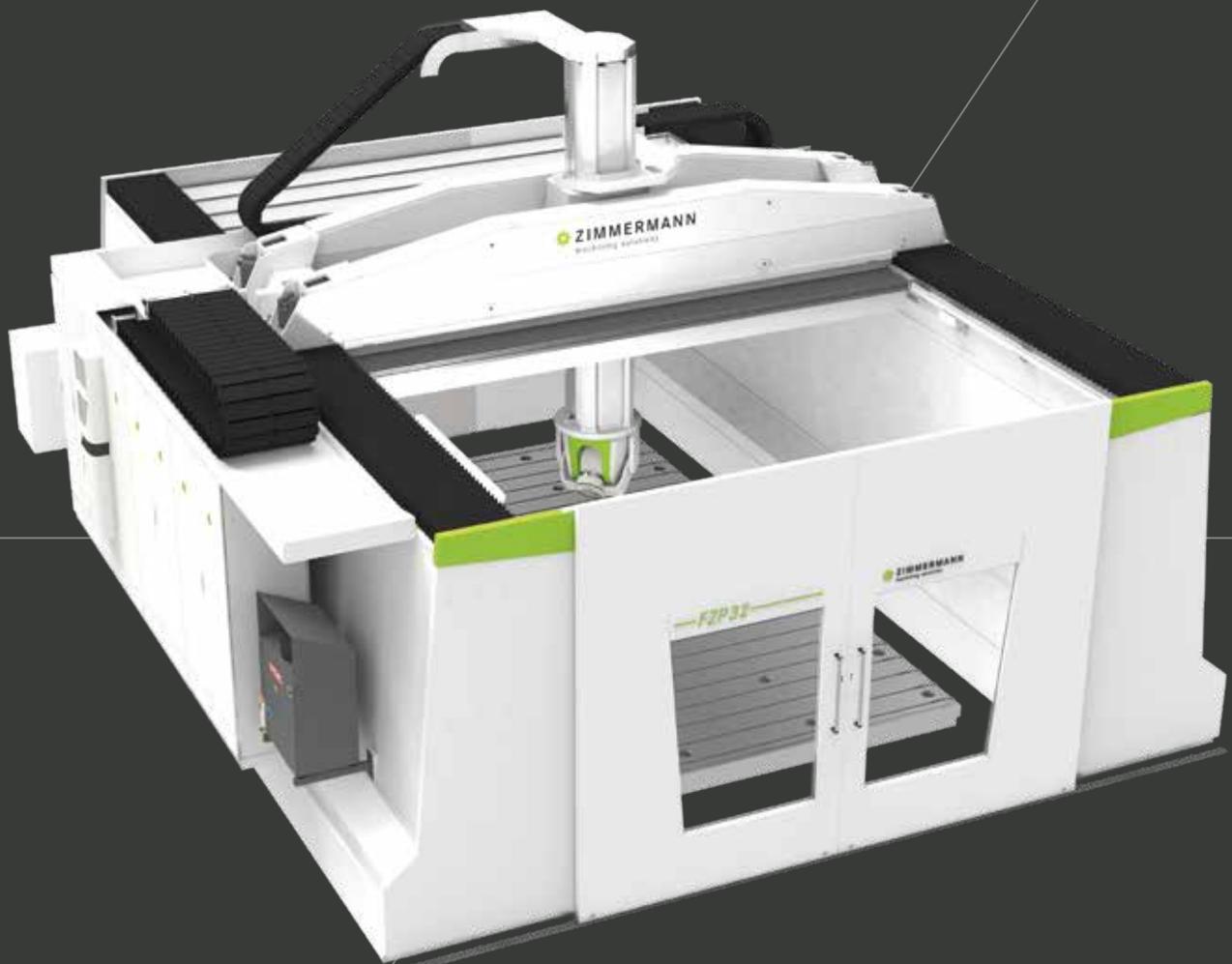


FZP32

➤ FZP-LINE
Performance-Portalfräsmaschine



➤ Technische Daten

FZP32		
Arbeitsbereiche		
X-Achse		3 000 – 10 000 mm
Y-Achse		2 500 – 4 000 mm
Z-Achse		1 250 – 2 500 mm
Aufspanntisch (optional)		
Länge		3 000 – 10 000 mm
Breite		2 500 – 4 000 mm
Tischbelastung		10 000 kg/m ²
T-Nuten (quer angeordnet)		18 ^{H12}
Abstand Nuten		250 mm
Aufspanntisch		Über-/Unterflur
Antriebe Linearachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	bis 60 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	bis 3 m/s ²
Maße		
Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	5 300 – 12 500 mm
	Breite	6 300 – 8 000 mm
	Höhe	3 700 – 7 200 mm
Genauigkeiten		
Standardmäßig		nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2
Sondergenauigkeiten		auf Anfrage möglich
Steuerungen		
wahlweise		Heidenhain TNC7 Siemens SINUMERIK ONE
Ausstattung (optional)		
<ul style="list-style-type: none"> ▣ Messtaster ▣ Werkzeugvermessung ▣ Arbeitsraumabdeckung ▣ Werkzeugwechsler ▣ Späneförderer ▣ Raumabsaugung ▣ Kühlschmiermittelanlage ▣ Minimalmengenschmierung ▣ Vakuumanlage ▣ Absaugglocke 		

Weitere Ausstattung auf Anfrage.

FRÄSKOPF VH10		
Leistungen		
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: 600 Nm C-Achse: 608 Nm
	geklemmt	A-Achse: 1 380 Nm C-Achse: 1 321 Nm
Schwenkbereiche		
A-Achse		± 110° oder +125°/-95°
C-Achse		300° bei Z = 1 250 mm
		360° bei Z = 1 500 mm
Antriebe Rundachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	180°/s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	700°/s ²
Auflösung	A-, C-Achse	0.0001°
Genauigkeiten		
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	10"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	6"
Frässpindel – 34 kW		
Spindelleistung	S1 (100%)	34 kW
	S6 (40%/2 min)	41 kW
Spindeldrehzahl		24 000 U/min
Drehmoment	S1 (100%)	39 Nm
	S6 (40%/2 min)	49 Nm
Konstante Leistung		8 260 – 24 000 U/min
Werkzeugaufnahme		HSK-A63

F. Zimmermann GmbH
Bernhäuser Straße 35
73765 Neuhausen a.d.F.

T +49 715 894 895 5-0
E info@f-zimmermann.com
W f-zimmermann.com

Follow us

