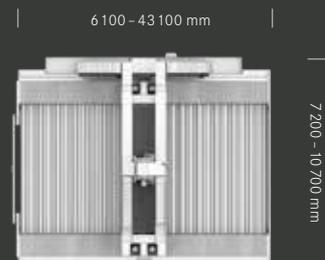
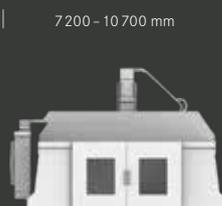
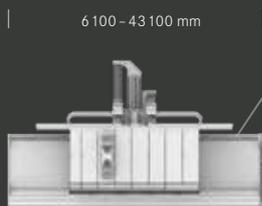


# FZP42

➤ FZP-LINE  
**Performance-Portalfräsmaschine**



## ➤ Technische Daten

FZP42		
<b>Arbeitsbereiche*</b>		
X-Achse		3 000 – 40 000 mm
Y-Achse		2 500 – 6 000 mm
Z-Achse		1 250 – 3 000 mm
<b>Aufspanntisch</b>		
Länge		3 000 – 40 000 mm
Breite		2 500 – 6 000 mm
Tischbelastung		max. 15 000 kg/m <sup>2</sup>
T-Nuten (längs angeordnet)		18 <sup>H12</sup>
Abstand Nuten		250 mm
Aufspanntisch		Über-/Unterflur
<b>Antriebe Linearachsen</b>		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	bis 60 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	bis 3 m/s <sup>2</sup>
<b>Maße</b>		
Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	6 100 – 43 100 mm
	Breite	7 200 – 10 700 mm
	Höhe	5 700 – 8 950 mm
<b>Genauigkeiten</b>		
Standardmäßig		nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2
Sondergenauigkeiten		auf Anfrage möglich
<b>Steuerungen</b>		
wahlweise		Heidenhain TNC 7 Siemens SINUMERIK ONE
<b>Ausstattung (optional)</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>▣ Messtaster ▣ Werkzeugvermessung ▣ Arbeitsraumabdeckung</li> <li>▣ Werkzeugwechsler ▣ Späneförderer ▣ Raumabsaugung</li> <li>▣ Kühlschmiermittelanlage ▣ Minimalmengenschmierung</li> <li>▣ Vakuumanlage</li> </ul>		

Weitere Ausstattung auf Anfrage.

FRÄSKOPF VH60		
<b>Leistungen</b>		
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis geklemmt	A-, C-Achse: 3 000 Nm A-Achse: 5 600 Nm C-Achse: 6 000 Nm
<b>Schwenkbereiche</b>		
A-Achse		± 110° oder + 125° / - 95°
C-Achse		300° bei Z = 1 250 mm 360° bei Z = 1 500 mm
<b>Antriebe Rundachsen</b>		
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	360°/s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	700°/s <sup>2</sup>
Auflösung	A-, C-Achse	0.0001°
<b>Genauigkeiten</b>		
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	10"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	6"
<b>Frässpindel – 63 kW**</b>		
Spindelleistung	S1 (100%)	63 kW
	S6 (40%/2 min)	82 kW
Spindeldrehzahl		15 000 U/min
Drehmoment	S1 (100%)	300 Nm
	S6 (40%/2 min)	392 Nm
Konstante Leistung	S1 (100%)	2 000 – 15 000 U/min
Werkzeugaufnahme		HSK-A100
<b>Frässpindel – 93 kW**</b>		
Spindelleistung	S1 (100%)	93 kW
	S6 (40%/2 min)	103 kW
Spindeldrehzahl		8 000 U/min
Drehmoment	S1 (100%)	444 Nm
	S6 (40%/2 min)	553 Nm
Konstante Leistung	S1 (100%)	2 000 – 8 000 U/min
Werkzeugaufnahme		HSK-A100
<b>MuST® Spindelwechselsystem, Schruppspindel 1 – 44 kW</b>		
Spindelleistung	S1 (100%)	44 kW
	S6 (40%/2 min)	42 kW
Spindeldrehzahl		10 000 U/min
Drehmoment	S1 (100%)	200 Nm
	S6 (40%/2 min)	230 Nm
Werkzeugaufnahme		HSK-A100
<b>Schruppspindel 2 – 45 kW</b>		
Spindelleistung	S1 (100%)	45 kW
	S6 (40%/2 min)	60 kW
Spindeldrehzahl		5 000 U/min
Drehmoment	S1 (100%)	344 Nm
	S6 (40%/2 min)	454 Nm
Werkzeugaufnahme		HSK-A100
<b>Universalspindel – 50 kW</b>		
Spindelleistung	S1 (100%)	50 kW
	S6 (40%/2 min)	58 kW
Spindeldrehzahl		24 000 U/min
Drehmoment	S1 (100%)	95 Nm
	S6 (40%/2 min)	117 Nm
Werkzeugaufnahme		HSK-A63

F. Zimmermann GmbH  
Bernhäuser Straße 35  
73765 Neuhausen a.d.F.

T +49 715 894 895 5-0  
E info@f-zimmermann.com  
W f-zimmermann.com

Follow us

