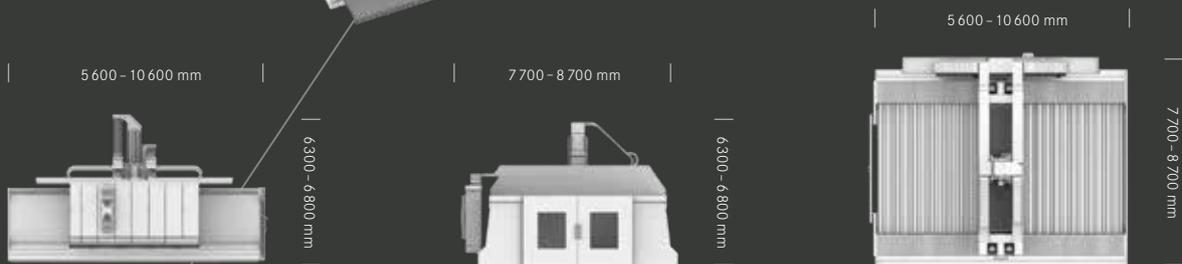
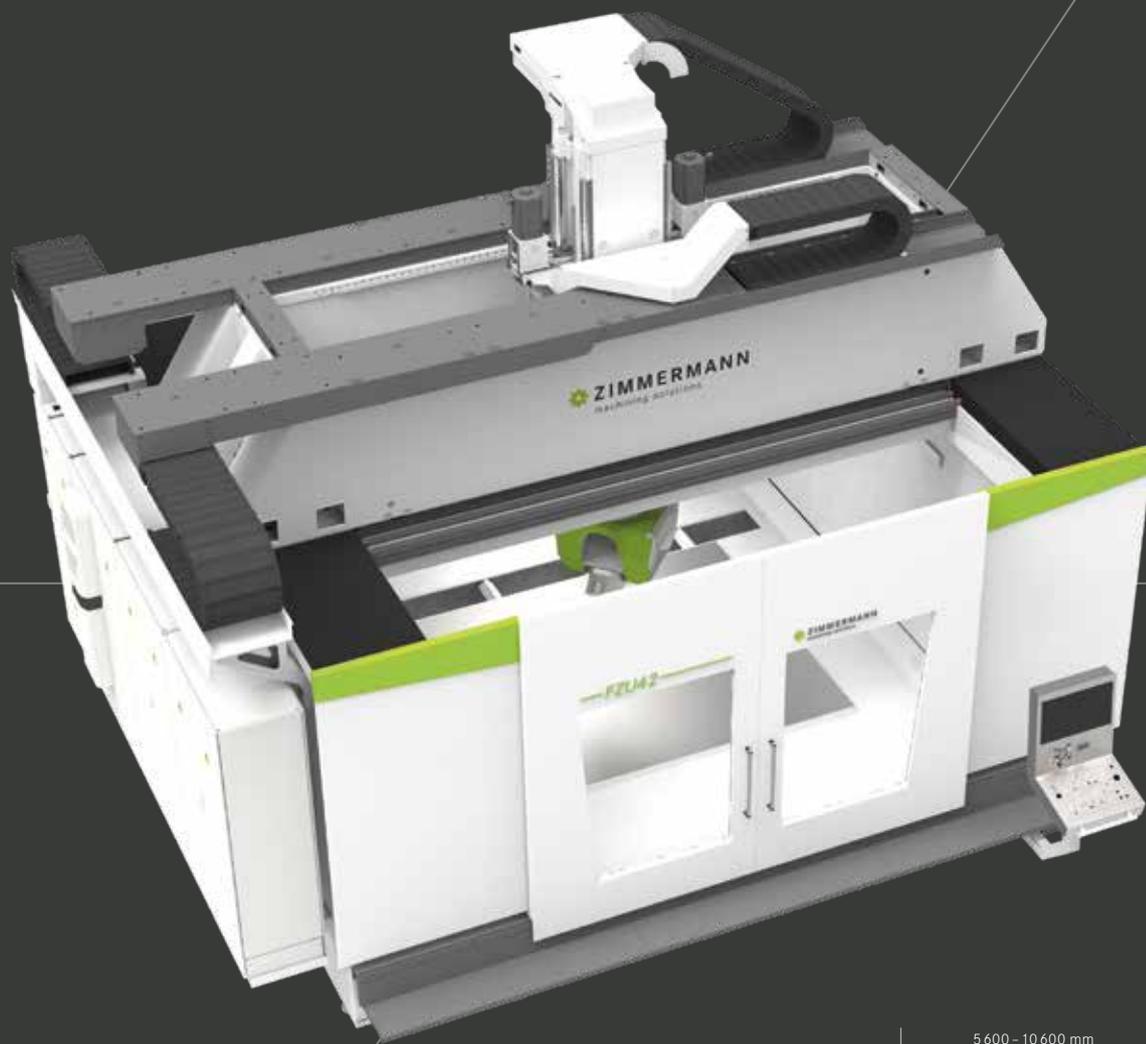


# FZU42

➤ FZU-LINE  
**Unibody-Portalfräsmaschine**



## ➤ Technische Daten

FZU42		
<b>Arbeitsbereiche*</b>		
X-Achse		2 500 – 6 000 mm
Y-Achse		3 000/3 500/4 000 mm
Z-Achse		1 250/1 500 mm
<b>Aufspanntisch</b>		
Länge		2 500 – 6 000 mm
Breite		3 000 – 4 000 mm
Tischbelastung		8 000 kg/m <sup>2</sup> (max. 35 t)
T-Nuten (längs angeordnet)		18 <sup>H12</sup> (opt. 18 <sup>H8</sup> )
Abstand Nuten		250 mm
<b>Antriebe Linearachsen</b>		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	bis 60 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	bis 3 m/s <sup>2</sup>
<b>Maße</b>		
Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	5 600 – 10 600 mm
	Breite	7 700 – 8 700 mm
	Höhe	6 300 – 6 800 mm
<b>Genauigkeiten</b>		
Standardmäßig	nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2	
Sondergenauigkeiten	auf Anfrage möglich	
<b>Steuerungen</b>		
wahlweise	Heidenhain TNC 7 Siemens SINUMERIK ONE	
<b>Ausstattung (optional)</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>▣ Messtaster</li> <li>▣ Werkzeugvermessung</li> <li>▣ Arbeitsraumabdeckung</li> <li>▣ Werkzeugwechsler</li> <li>▣ Späneförderer</li> <li>▣ Raumabsaugung</li> <li>▣ Kühlschmiermittelanlage</li> <li>▣ Minimalmengenschmierung</li> <li>▣ Vakuumanlage</li> </ul>		

Weitere Ausstattung auf Anfrage.

FRÄSKOPF VH60			
<b>Leistungen</b>			
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-, C-Achse: 3 000 Nm	
	geklemmt	A-Achse: 5 600 Nm C-Achse: 6 000 Nm	
<b>Schwenkbereiche</b>			
A-Achse	±110° oder +125°/-95°		
C-Achse	300° bei Z = 1 250 mm		
	360° bei Z = 1 500 mm		
<b>Antriebe Rundachsen</b>			
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	360°/s	
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	700°/s	
Auflösung	A-, C-Achse	0,0001°	
<b>Genauigkeiten</b>			
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	10"	
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	6"	
<b>Frässpindel – 63 kW**</b>			
Spindelleistung	S1 (100%)	63 kW	
	S6 (40%/2 min)	82 kW	
Spindeldrehzahl	15 000 U/min		
Drehmoment	S1 (100%)	300 Nm	
	S6 (40%/2 min)	392 Nm	
Konstante Leistung	S1 (100%)	2 000 – 15 000 U/min	
Werkzeugaufnahme	HSK-A100		
<b>Frässpindel – 93 kW**</b>			
Spindelleistung	S1 (100%)	93 kW	
	S6 (40%/2 min)	103 kW	
Spindeldrehzahl	8 000 U/min		
Drehmoment	S1 (100%)	444 Nm	
	S6 (40%/2 min)	553 Nm	
Konstante Leistung	S1 (100%)	2 000 – 8 000 U/min	
Werkzeugaufnahme	HSK-A100		
<b>MuST® Spindelwechselsystem</b>			
<b>Schruppsspindel 1 – 44 kW</b>			
Spindelleistung	S1 (100%)	44 kW	
	S6 (40%/2 min)	42 kW	
Spindeldrehzahl	10 000 U/min		
Drehmoment	S1 (100%)	200 Nm	
	S6 (40%/2 min)	230 Nm	
Werkzeugaufnahme	HSK-A100		
<b>Schruppsspindel 2 – 45 kW</b>			
Spindelleistung	S1 (100%)	45 kW	
	S6 (40%/2 min)	60 kW	
Spindeldrehzahl	5 000 U/min		
Drehmoment	S1 (100%)	344 Nm	
	S6 (40%/2 min)	454 Nm	
Werkzeugaufnahme	HSK-A100		
<b>Universalspindel – 50 kW</b>			
Spindelleistung	S1 (100%)	50 kW	
	S6 (40%/2 min)	58 kW	
Spindeldrehzahl	24 000 U/min		
Drehmoment	S1 (100%)	95 Nm	
	S6 (40%/2 min)	117 Nm	
Werkzeugaufnahme	HSK-A63		

F. Zimmermann GmbH  
Bernhäuser Straße 35  
73765 Neuhausen a.d.F.

T +49 715 894 895 5-0  
E info@f-zimmermann.com  
W f-zimmermann.com

Follow us

