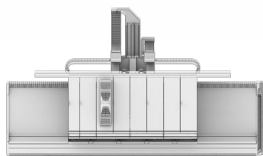


FZP37

PERFORMANCE-PORTALFRÄSMASCHINE

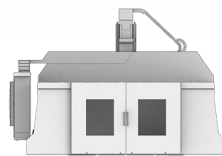


5 600 – 44 600 mm



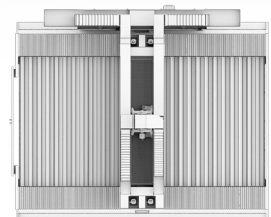
5 450 – 8 450 mm

7 100 – 10 700 mm



5 450 – 8 450 mm

5 600 – 44 600 mm



7 100 – 10 700 mm

TECHNISCHE DATEN

FZP37

Arbeitsbereiche*		
X-Achse		3 000 – 40 000 mm
Y-Achse		2 500 – 6 000 mm
Z-Achse		1 250 – 3 000 mm
Aufspanntisch		
Länge		3 000 – 40 000 mm
Breite		2 500 – 6 000 mm
Höhe		250 mm
Tischbelastung		max. 5 000 kg/m ²
T-Nuten, längs angeordnet		18 ^{H12} (opt. 18 ^{H8})
Abstand T-Nuten		250 mm
Antriebe Linearachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	bis zu 60 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	max. 3 – 5 m/s ²
Maße		
Platzbedarf	Länge	5 600 – 44 600 mm
(ohne Peripheriegeräte)	Breite	7 100 – 10 700 mm
	Höhe	5 450 – 8 450 mm
Genauigkeiten		
Standardmäßig	nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2	
Sondergenauigkeiten	auf Anfrage möglich	

FRÄSKÖPFE VH20, VH30, VH40

Leistungen		
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: min. 1200 Nm C-Achse: 1047 Nm (opt. 1279 Nm)
	geklemmt	A-, C-Achse: 3000 Nm
Schwenkbereiche		
A-Achse		± 110° oder +125° / -95°
C-Achse		bis 300° / 360° (opt. ∞)
Antriebe Rundachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	360° / s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	700° / s ²
Auflösung	A-, C-Achse	0,0001°
Genauigkeiten		
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	10"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	6"
VH20 Frässpindel – 45 kW*		
Spindelleistung	S1 (100 %)	45 kW
	S6 (40 % / 2 min)	57 kW
Spindeldrehzahl		25 000 U/min
Drehmoment	S1 (100 %)	67 Nm
	S6 (40 % / 2 min)	85 Nm
Konstante Leistung		6 400 – 25 000 U/min
Schwenkachse – Spindel Nase		326 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-A63
Werkzeugspannung		Federspanner
Werkzeugabspannung		hydraulisch
Schmierung		Fettdauerschmierung
VH30 Frässpindel – 74 kW*		
Spindelleistung	S1 (100 %)	74 kW
	S6 (40 % / 2 min)	78 kW
Spindeldrehzahl		30 000 U/min
Drehmoment	S1 (100 %)	73 Nm
	S6 (40 % / 2 min)	92 Nm
Konstante Leistung		9 690 – 30 000 U/min
Schwenkachse – Spindel Nase		301 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-A63
Werkzeugspannung		Federspanner
Werkzeugabspannung		hydraulisch
Schmierung		Ölnebelschmierung
VH40 Frässpindel (Fischer) – 125 kW*		
Spindelleistung	S1 (100 %)	125 kW
	S6 (40 % / 2 min)	156 kW
Spindeldrehzahl		30 000 rpm (Oil-Mist Lubrication)
Drehmoment	S1 (100 %)	60 Nm
	S6 (40 % / 2 min)	75 Nm
Konstante Leistung		20 000 – 30 000 U/min
Schwenkachse – Spindel Nase		301 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-A63/80

* Andere Abmessungen / Spindeloptionen auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten.