

FZP42

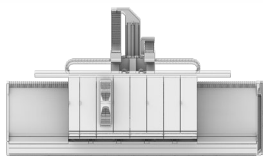
PERFORMANCE-PORTALFRÄSMASCHINE



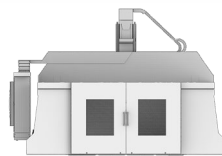
6 100 – 43 100 mm

7 200 – 10 700 mm

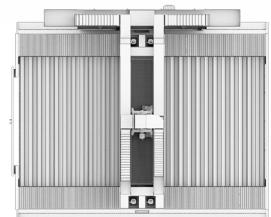
6 100 – 43 100 mm



5 700 – 8 950 mm



5 700 – 8 950 mm



7 200 – 10 700 mm

TECHNISCHE DATEN.

FZP42

Arbeitsbereiche*		
X-Achse		3 000 – 40 000 mm
Y-Achse		2 500 – 6 000 mm
Z-Achse		1 250 – 3 000 mm

Aufspanntisch		
Länge		3 000 – 40 000 mm
Breite		2 500 – 6 000 mm
Höhe		250 mm
Tischbelastung		max. 15 000 kg/m ²
T-Nuten, längs angeordnet		18 ^{H12}
Abstand T-Nuten		250 mm

Antriebe Linearachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	bis zu 60 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	max. 3 – 5 m/s ²

Maße		
Platzbedarf	Länge	6 100 – 43 100 mm
(ohne Peripheriegeräte)	Breite	7 200 – 10 700 mm
	Höhe	5 700 – 8 950 mm

Genauigkeiten	
Standardmäßig	nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2
Sondergenauigkeiten	auf Anfrage möglich

VH60 FRÄSKOPF

Leistungen		
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-, C-Achse: 3 000 Nm
	geklemmt	A-Achse: 5 600 Nm
		C-Achse: 6 000 Nm

Schwenkbereiche		
A-Achse		± 110°
C-Achse		± 360°

Antriebe Rundachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	360°/s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	700°/s ²
Auflösung	A-, C-Achse	0,0001°

Genauigkeiten		
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	10"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	6"

VH60 FRÄSKOPF

Frässpindel – 63 kW*		
Spindelleistung	S1 (100 %)	63 kW
	S6 (40 %/2 min)	82 kW
Spindeldrehzahl		15 000 U/min
Drehmoment	S1 (100 %)	300 Nm
	S6 (40 %/2 min)	392 Nm
Konstante Leistung	S1 (100 %)	2 000 – 15 000 rpm
Schwenkachse – Spindelnase		385 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-A100
Werkzeugspannung		Federspanner
Werkzeugabspannung		hydraulisch
Schmierung		Ölnebelschmierung

Frässpindel – 93 kW*		
Spindelleistung	S1 (100 %)	93 kW
	S6 (40 %/2 min)	103 kW
Spindeldrehzahl		8 000 rpm
Drehmoment	S1 (100 %)	444 Nm
	S6 (40 %/2 min)	553 Nm
Konstante Leistung	S1 (100 %)	2 000 – 8 000 rpm
Schwenkachse – Spindelnase		385 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-A100
Werkzeugspannung		Federspanner
Werkzeugabspannung		hydraulisch
Schmierung		Ölnebelschmierung

MuST® Spindelwechselsystem		
Schruppspindel 1 – 44 kW		
Spindelleistung	S1 (100 %)	44 kW
	S6 (40 %/2 min)	42 kW
Spindeldrehzahl		10 000 min ⁻¹
Drehmoment	S1 (100 %)	200 Nm
	S6 (40 %/2 min)	230 Nm

Schruppspindel 2 – 45 kW		
Spindelleistung	S1 (100 %)	45 kW
	S6 (40 %/2 min)	60 kW
Spindeldrehzahl		5 000 min ⁻¹
Drehmoment	S1 (100 %)	344 Nm
	S6 (40 %/2 min)	454 Nm

Universalspindel – 50 kW		
Spindelleistung	S1 (100 %)	50 kW
	S6 (40 %/2 min)	58 kW
Spindeldrehzahl		24 000 min ⁻¹
Drehmoment	S1 (100 %)	95 Nm
	S6 (40 %/2 min)	117 Nm

* Andere Abmessungen / Spindeloptionen auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten.