

FZU37

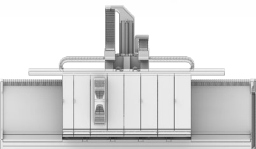
UNIBODY-PORTALFRÄSMASCHINE



5 100 – 10 100 mm

7 600 – 8 600 mm

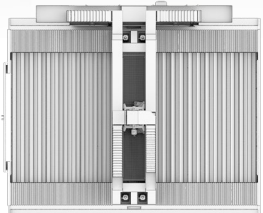
5 100 – 10 100 mm



5 950 – 6 450 mm



5 950 – 6 450 mm



7 600 – 8 600 mm

Abbildungen ähnlich.
Technische Änderungen vorbehalten.
Weitere Längen-/Höhenvarianten möglich.

TECHNISCHE DATEN

FZU37

Arbeitsbereiche*

X-Achse	2 500 / 5 000 / 7 500 mm
Y-Achse	3 000 / 3 500 / 4 000 mm
Z-Achse	1 250 / 1 500 mm

Aufspanntisch

Länge	2 500 / 5 000 / 7 500 mm
Breite	3 000 / 3 500 / 4 000 mm
Höhe	250 mm
Tischbelastung	8000 kg/m ² (max. 35 t)
T-Nuten, längs angeordnet	18 ^{H12} (opt. 18 ^{H8})
Abstand T-Nuten	250 mm

Antriebe Linearachsen

Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	bis zu 60 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	max. 3 – 5 m/s ²

Maße

Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	5 100 – 10 100 mm
	Breite	7 600 – 8 600 mm
	Höhe	5 950 – 6 450 mm

Genauigkeiten

Standardmäßig	nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2
Sondergenauigkeiten	auf Anfrage möglich

FRÄSKÖPFE VH20, VH30, VH40

Leistungen

Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: min. 1200 Nm
		C-Achse: 1047 Nm (opt. 1279 Nm)
		A-, C-Achse: 3000 Nm

Schwenkbereiche

A-Achse	± 110° oder +125° / -95°
C-Achse	bis 300° / 360° (opt. ∞)

Antriebe Rundachsen

Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	360° / s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	700° / s ²
Auflösung	A-, C-Achse	0,0001°

Genauigkeiten

Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	10"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	6"

VH20 Frässpindel – 45 kW*

Spindelleistung	S1 (100 %)	45 kW
	S6 (40 % / 2 min)	57 kW
Spindeldrehzahl		25 000 U/min
Drehmoment	S1 (100 %)	67 Nm
	S6 (40 % / 2 min)	85 Nm
Konstante Leistung		6 400 – 25 000 U/min
Schwenkachse – Spindelnase		326 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-A63
Werkzeugspannung		Federspanner
Werkzeugabspannung		hydraulisch
Schmierung		Fettdauerschmierung

VH30 Frässpindel – 74 kW*

Spindelleistung	S1 (100 %)	74 kW
	S6 (40 % / 2 min)	78 kW
Spindeldrehzahl		30 000 U/min
Drehmoment	S1 (100 %)	73 Nm
	S6 (40 % / 2 min)	92 Nm
Konstante Leistung		9 690 – 30 000 U/min
Schwenkachse – Spindelnase		301 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-A63
Werkzeugspannung		Federspanner
Werkzeugabspannung		hydraulisch
Schmierung		Ölnebelschmierung

VH40 Frässpindel (Fischer) – 125 kW*

Spindelleistung	S1 (100 %)	125 kW
	S6 (40 % / 2 min)	156 kW
Spindeldrehzahl		30 000 rpm (Oil-Mist Lubrication)
Drehmoment	S1 (100 %)	60 Nm
	S6 (40 % / 2 min)	75 Nm
Konstante Leistung		20 000 – 30 000 U/min
Schwenkachse – Spindelnase		301 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-A63/80

* Andere Abmessungen / Spindeloptionen auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten.