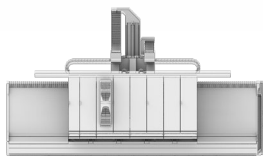


# FZU42

## UNIBODY-PORTALFRÄSMASCHINE

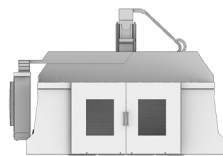


| 5 600 / 8 100 / 10 600 mm |



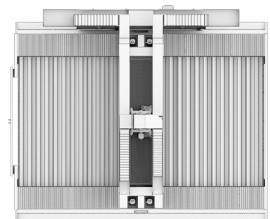
| 6 300 / 6 800 mm |

| 7 700 / 8 200 / 8 700 mm |



| 6 300 / 6 800 mm |

| 5 600 / 8 100 / 10 600 mm |



| 7 700 / 8 200 / 8 700 mm |

## TECHNISCHE DATEN.

### FZU42

| Arbeitsbereiche* |                          |
|------------------|--------------------------|
| X-Achse          | 2 500 / 5 000 / 7 500 mm |
| Y-Achse          | 3 000 / 3 500 / 4 000 mm |
| Z-Achse          | 1 250 / 1 500 mm         |

| Aufspanntisch             |  |
|---------------------------|--|
| Länge                     | 2 500 / 5 000 / 7 500 mm                   |
| Breite                    | 3 000 / 3 500 / 4 000 mm                   |
| Höhe                      | 250 mm                                     |
| Tischbelastung            | 8000 kg/m <sup>2</sup> (max. 35 t)         |
| T-Nuten, längs angeordnet | 18 <sup>H12</sup> (opt. 18 <sup>H8</sup> ) |
| Abstand T-Nuten           | 250 mm                                     |

| Antriebe Linearachsen   |                 |                             |
|-------------------------|-----------------|-----------------------------|
| Vorschubgeschwindigkeit | X-, Y-, Z-Achse | bis zu 60 m/min             |
| Achsbeschleunigung      | X-, Y-, Z-Achse | max. 3 – 5 m/s <sup>2</sup> |

| Maße                    |        |                           |
|-------------------------|--------|---------------------------|
| Platzbedarf             | Länge  | 5 600 / 8 100 / 10 600 mm |
| (ohne Peripheriegeräte) | Breite | 7 700 / 8 200 / 8 700 mm  |
|                         | Höhe   | 6 300 / 6 800 mm          |

| Genauigkeiten       |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| Standardmäßig       | nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2 |
| Sondergenauigkeiten | auf Anfrage möglich              |

### MILLING HEAD VH60

| Leistungen            |            |  |
|-----------------------|------------|--|
| Drehmoment Rundachsen | Regelkreis | A-, C-Achse: 3 000 Nm                  |
|                       | geklemmt   | A-Achse: 5 600 Nm<br>C-Achse: 6 000 Nm |

| Schwenkbereiche |        |
|-----------------|--------|
| A-Achse         | ± 110° |
| C-Achse         | ± 360° |

| Antriebe Rundachsen     |             |                     |
|-------------------------|-------------|---------------------|
| Vorschubgeschwindigkeit | A-, C-Achse | 360°/s              |
| Achsbeschleunigung      | A-, C-Achse | 700°/s <sup>2</sup> |
| Auflösung               | A-, C-Achse | 0,0001°             |

| Genauigkeiten          |             |     |
|------------------------|-------------|-----|
| Positioniergenauigkeit | A-, C-Achse | 10" |
| Wiederholgenauigkeit   | A-, C-Achse | 6"  |

### MILLING HEAD VH60

| Frässpindel – 63 kW*       |                 |                    |
|----------------------------|-----------------|--------------------|
| Spindelleistung            | S1 (100 %)      | 63 kW              |
|                            | S6 (40 %/2 min) | 82 kW              |
| Spindeldrehzahl            |                 | 15 000 U/min       |
| Drehmoment                 | S1 (100 %)      | 300 Nm             |
|                            | S6 (40 %/2 min) | 392 Nm             |
| Konstante Leistung         | S1 (100 %)      | 2 000 – 15 000 rpm |
| Schwenkachse – Spindelnahe |                 | 385 mm             |
| Werkzeugaufnahme           |                 | HSK-A100           |
| Werkzeugspannung           |                 | Federspanner       |
| Werkzeugabspannung         |                 | hydraulisch        |
| Schmierung                 |                 | Ölnebelschmierung  |

| Frässpindel – 93 kW*       |                 |                   |
|----------------------------|-----------------|-------------------|
| Spindelleistung            | S1 (100 %)      | 93 kW             |
|                            | S6 (40 %/2 min) | 103 kW            |
| Spindeldrehzahl            |                 | 8 000 rpm         |
| Drehmoment                 | S1 (100 %)      | 444 Nm            |
|                            | S6 (40 %/2 min) | 553 Nm            |
| Konstante Leistung         | S1 (100 %)      | 2 000 – 8 000 rpm |
| Schwenkachse – Spindelnahe |                 | 385 mm            |
| Werkzeugaufnahme           |                 | HSK-A100          |
| Werkzeugspannung           |                 | Federspanner      |
| Werkzeugabspannung         |                 | hydraulisch       |
| Schmierung                 |                 | Ölnebelschmierung |

| MuST® Spindelwechselsystem |                  |                          |
|----------------------------|------------------|--------------------------|
| Schruppspindel 1 – 44 kW   |                  |                          |
| Spindelleistung            | S1 (100 %)       | 44 kW                    |
|                            | S6 (40 % /2 min) | 42 kW                    |
| Spindeldrehzahl            |                  | 10 000 min <sup>-1</sup> |
| Drehmoment                 | S1 (100 %)       | 200 Nm                   |
|                            | S6 (40 % /2 min) | 230 Nm                   |

| Schruppspindel 2 – 45 kW |                  |                         |
|--------------------------|------------------|-------------------------|
| Spindelleistung          | S1 (100 %)       | 45 kW                   |
|                          | S6 (40 % /2 min) | 60 kW                   |
| Spindeldrehzahl          |                  | 5 000 min <sup>-1</sup> |
| Drehmoment               | S1 (100 %)       | 344 Nm                  |
|                          | S6 (40 % /2 min) | 454 Nm                  |

| Universalspindel – 50 kW |                  |                          |
|--------------------------|------------------|--------------------------|
| Spindelleistung          | S1 (100 %)       | 50 kW                    |
|                          | S6 (40 % /2 min) | 58 kW                    |
| Spindeldrehzahl          |                  | 24 000 min <sup>-1</sup> |
| Drehmoment               | S1 (100 %)       | 95 Nm                    |
|                          | S6 (40 % /2 min) | 117 Nm                   |

\* Andere Abmessungen / Spindeloptionen auf Anfrage.  
Technische Änderungen vorbehalten.