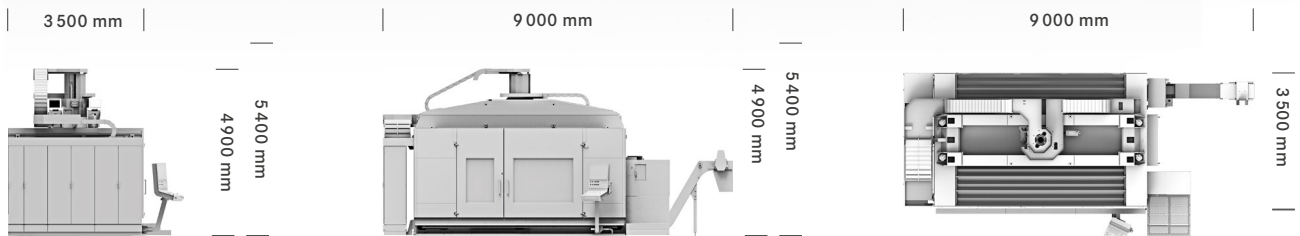


FZU

五轴联动龙门加工中心

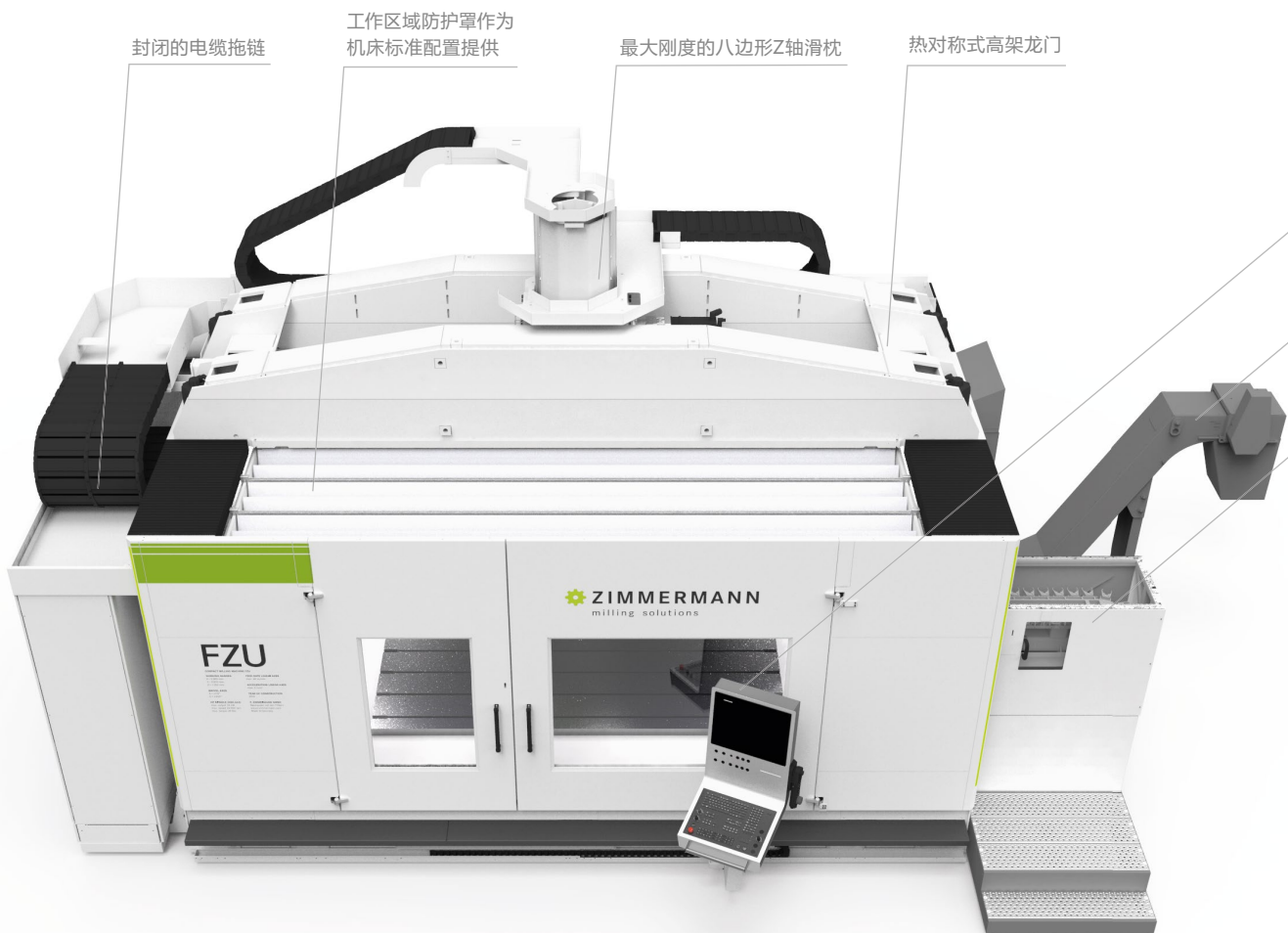


可提供其他长度和高度规格的产品
类似插图
保留技术参数更改的权利

完美的性价比: FZU 龙门加工中心

FZU 是一款非常紧凑的 五轴联动龙门加工中心, 用于加工铝, 以及复合材料、塑料、聚氨酯和粘土等非金属材料。借助新开发的中心驱动坚固龙门, 我们可以满足在模型制造, 工具和模具制造方面日益增长的加工需求。这种热对称设计使得 FZU 不易受到恶劣环境条件的影响。FZU 系列龙门加工中心是按照一体化结构设计出来的紧凑式机床, 借助其模块化系统可以提供不同长度和高度规格的产品以及各种配置选项, 诸如用冷却润滑剂进行加工冷却和/或最小量润滑系统。特别灵活的材料加工, 最佳表面质量以及高精度的结合使得这款产品极具性价比。

热对称的
符合人体工程学的
通用的
兹默曼FZU龙门加工中心



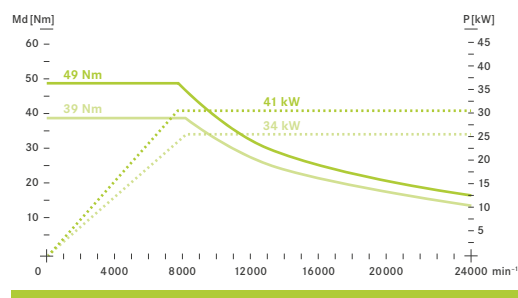
核心: 兹默曼铣头 VH10

FZU 配有新开发的高动态性两轴铣头 VH10。借助其细长的设计, VH10 只占有很少量的干涉轮廓。其叉型头是按照整体模块化设计, 并整体铸造而成的。尽管其体积小, 但 VH10 的夹紧力强大, 从而在工件加工时保持高稳定性。为了保持尽可能短的加工时间, 在 VH10 上可以配备两种大功率主轴 (最高转速 24 000rpm, 功率为 34kW 或 20kW)。还可以选择用冷却润滑剂的高效加工冷却和/或最小量润滑系统。铣头还可用于超声切割加工。VH10 特别适用于铝, 复合材料、塑料、聚氨酯和粘土等非金属材料的铣削。

兹默曼控制面板嵌在不锈钢板中
(海德汉)

可选配排屑装置

标准配置自动换刀系统
(刀库容量: 31把)



功率/扭矩图 VH10 – 34 kW



技术参数

FZU

工作行程		
X-轴		2 000 / 4 000 / 6 000 mm
Y-轴		3 000 mm
Z-轴		1 250 / 1 500 mm
工作台尺寸		
长		2 200 / 4 200 / 6 250 mm
宽		3 000 mm
高		560 mm
工作台负载		6 000 kg/m ² (最大10 000 kg)
T型槽 (纵向)		18 ^{H12}
T型槽间距		250 mm
直线轴驱动		
进给速度	X-, Y-, Z-轴	至 60 m/min
加速度	X-, Y-, Z-轴	至 3 m/s ²
尺寸,重量		
空间要求 (不包含外围设备)	长	3 500 / 5 900 / 8 100 mm
	宽	7 500 mm
	高	4 900 / 5 400 mm
总重量		approx. 35 000 kg (X=2 000 mm)
精度		
精度标准	遵照 VDI / DGQ 3441 或 ISO 230-2 标准	
特殊标准	可按要求定制	
配置		
数控系统	海德汉 (Heidenhain) TNC 640 西门子数控系统 Sinumerik 840D sl	
工件测量系统	雷尼绍 Renishaw RMP 60 Q (可选) m&h 20.41- multi (optional)	
刀具测量装置	Blum Control NT - Micro (可选)	
加工区域保护罩	包含在内	
刀库	31把链式刀库 (包含在内) 62把 (可选)	
排屑装置	可选 (含排屑箱)	
冷却方式, 微量润滑, 气冷方式	外部和通过刀具	

铣头 VH10

性能		
旋转轴扭矩	联动	A-轴: 600 Nm C-轴: 608 Nm
	夹紧	A-轴: 1380 Nm C-轴: 1321 Nm
转动范围		
A轴		±110° +125° / -95°
	C轴	300° [Z = 1 250 mm] 360° [Z = 1 500 mm]
旋转轴驱动		
进给速度	A-, C轴	180°/s
加速度	A-, C轴	700°/s ²
分辨率	A-, C轴	0.0001°
精度		
定位精度	A-, C轴	10"
重复定位精度	A-, C轴	6"
主轴 – 34 kW		
主轴功率	S1 (100%)	34 kW
	S6 (40%/2 min)	41 kW
主轴转速		24 000 rpm
主轴扭矩	S1 (100%)	39 Nm
	S6 (40%/2 min)	49 Nm
恒定功率转速范围		8 260 – 24 000 rpm
旋转中心到主轴鼻端距离		250 mm
刀柄型式		HSK-A63
刀具夹紧		弹簧夹紧
刀具松开		液压
润滑方式		永久油脂润滑