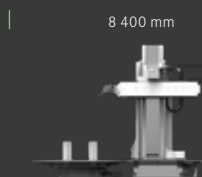
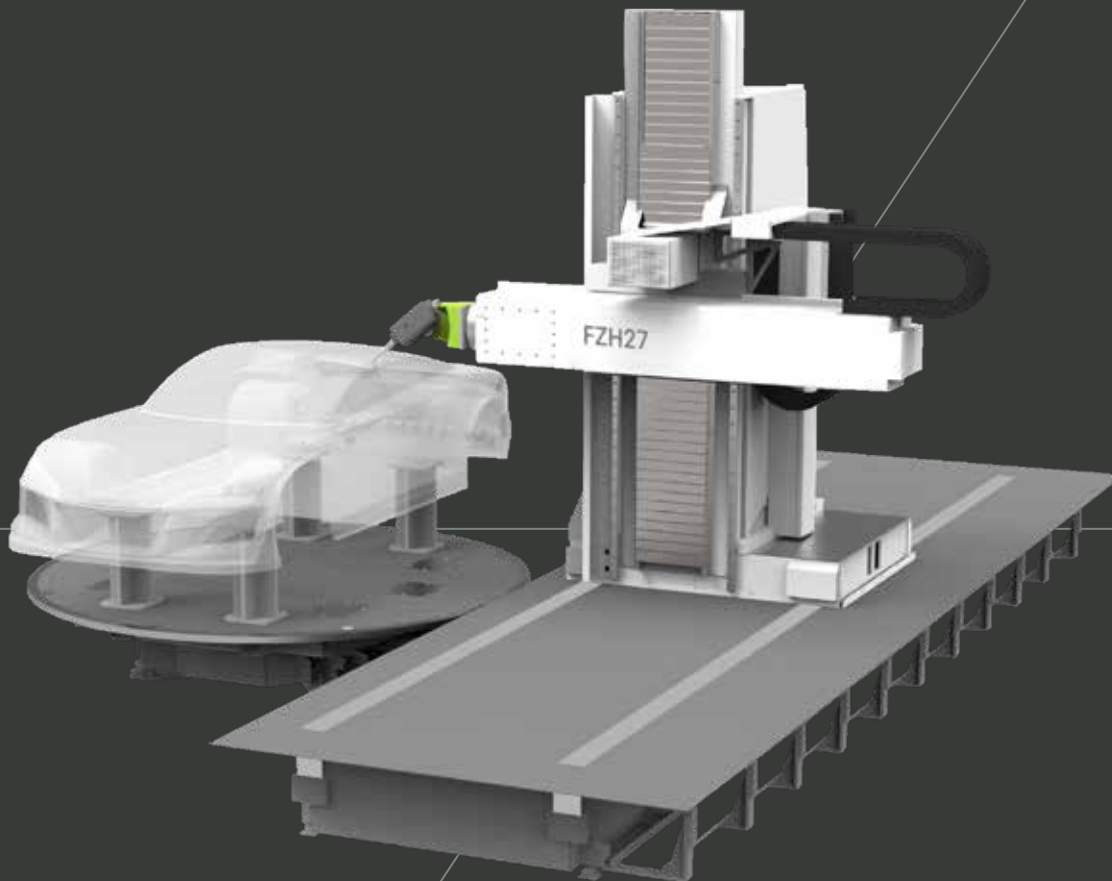


# FZH27

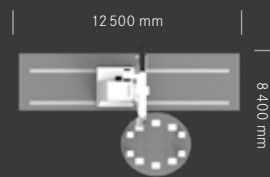
➤ FZH-LINE  
**Horizontal-Bearbeitungszentrum für die  
Modellierbearbeitung von 1:1 Modellen**



| 4 300 mm\* |



| 4 300 mm\* |



## ➤ Technische Daten

FZH27		
<b>Arbeitsbereiche</b>		
X-Achse		7 000 mm
Y-Achse		2 300 mm
Z-Achse		1 500 mm
<b>Antriebe Linearachsen</b>		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-Achse	bis zu 40 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	Z-Achse	bis zu 30 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	max. 2 m/s <sup>2</sup>
<b>Maße</b>		
Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	12 500 mm
	Breite	8 400 mm
	Höhe	4 300 mm*
<b>Genauigkeiten</b>		
Standardmäßig	nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2	
<b>Steuerung</b>		
wahlweise	Heidenhain TNC7 Siemens SINUMERIK ONE	
<b>Ausstattung (optional)</b>		
Rundtisch ■ Werkzeugwechsler ■ längerer Verfahrweg in X-Achse		

FRÄSKOPF S2		
<b>Leistungen</b>		
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: 568 Nm C-Achse: 690 Nm
	geklemmt	A- und C-Achse: 460 Nm
<b>Schwenkbereiche</b>		
A-Achse	± 96° oder ± 120°	
C-Achse	± 270°	
<b>Antriebe Rundachsen</b>		
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	162°/s, 114°/s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	51°/s <sup>2</sup> , 21°/s <sup>2</sup>
<b>Genauigkeiten</b>		
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	20"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	10"
<b>Frässpindel - 15 kW</b>		
Spindelleistung	S1 (100%)	15 kW
	S6 (40%/2 min)	18 kW

Diese Layout- und Modelliermaschine, speziell für die Designanwendungen der Automobilbranche entwickelte Maschinenkonzept, erfüllt höchste Ansprüche in Hinblick auf Steifigkeit, Dynamik und somit letztendlich auf Präzision und Oberflächengüte.



**F. Zimmermann GmbH**  
Bernhäuser Straße 35  
73765 Neuhausen a.d.F.

**T** +49 715 894 895 5-0  
**E** info@f-zimmermann.com  
**W** f-zimmermann.com

Follow us

