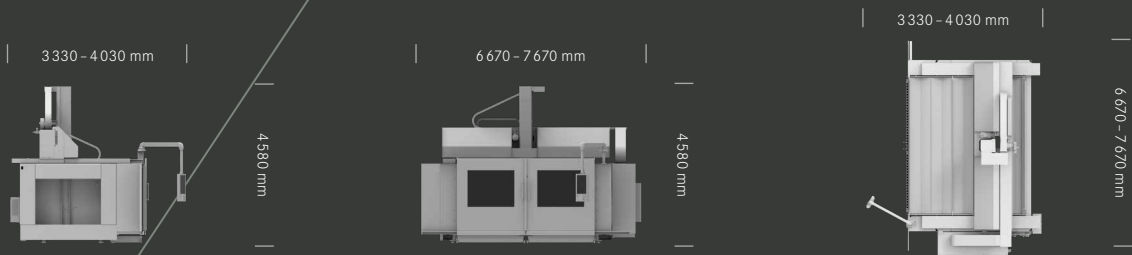
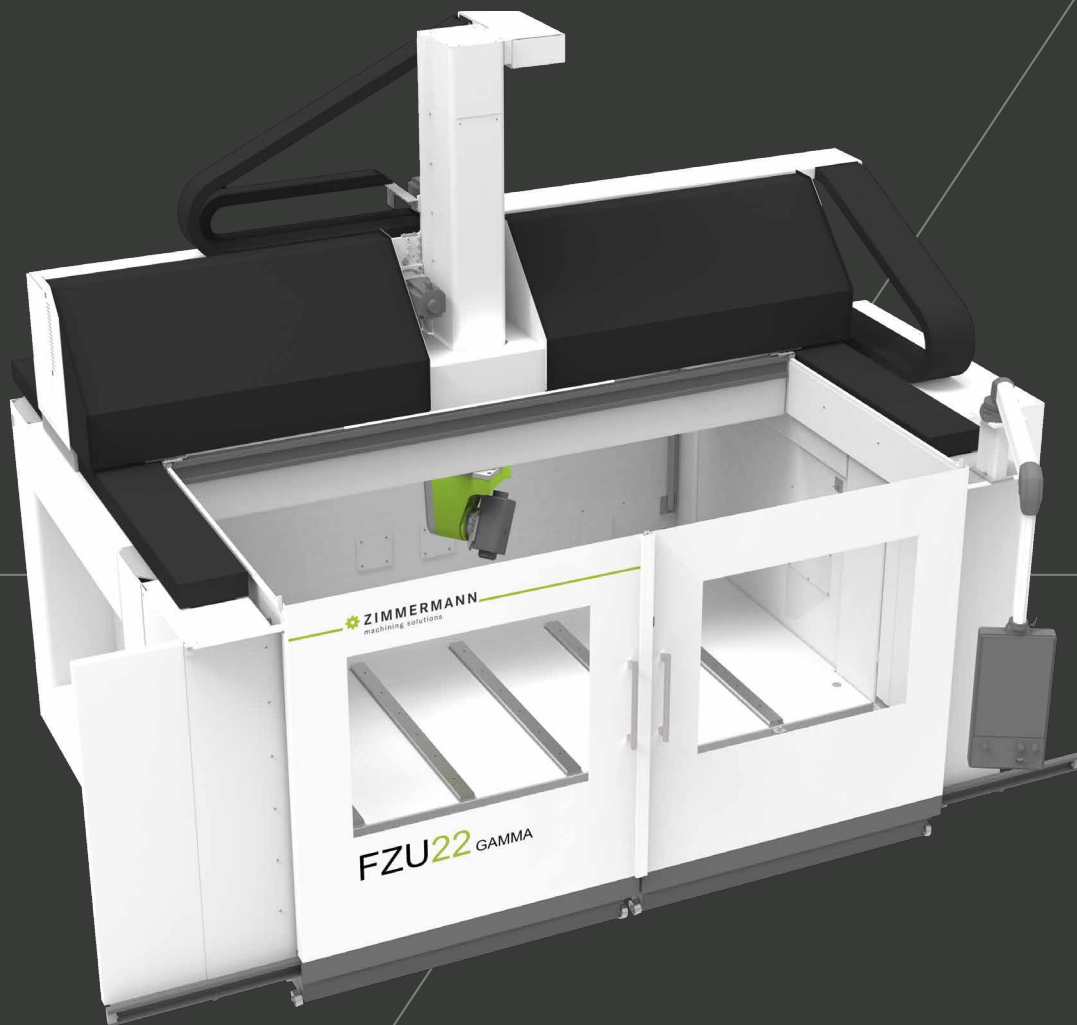


FZU22

➤ FZU-LINE
Unibody-Portalfräsmaschine



➤ Technische Daten

FZU22		
Arbeitsbereiche*		
X-Achse		1 800/2 500 mm
Y-Achse		3 000/3 500 mm
Z-Achse		1 250 mm
Aufspannleisten*		
Tischbelastung		500 kg/m ²
Anzahl Aufspannleisten		5
Gewindebohrungen		30 x M12
Abstand Gewindelöcher		250 mm
Antriebe Linearachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	X-, Y-, Z-Achse	bis zu 70 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	Z-Achse	bis zu 40 m/min
Achsbeschleunigung	X-, Y-, Z-Achse	max. 3 – 5 m/s ²
Maße		
Platzbedarf (ohne Peripheriegeräte)	Länge	3 330 – 4 030 mm
	Breite	6 670 – 7 670 mm
	Höhe	4 580 mm
Genauigkeiten		
Standardmäßig	nach VDI/DGQ 3441 oder ISO 230-2	
Ausstattung (optional)		
<ul style="list-style-type: none"> ■ Messtaster ■ Werkzeugvermessung ■ Arbeitsraumabdeckung ■ Werkzeugwechsler ■ Späneförderer ■ Raumabsaugung ■ Minimalmengenschmierung ■ Vakuumanlage 		

Weitere Ausstattung auf Anfrage.

FRÄSKÖPFE S2, C2		
Leistungen		
Drehmoment Rundachsen	Regelkreis	A-Achse: 568 Nm
		C-Achse: 690 Nm
	geklemmt	A-Achse: 460 Nm
Schwenkbereiche		
A-Achse		±96° oder ±120°
C-Achse		±270°
Antriebe Rundachsen		
Vorschubgeschwindigkeit	A-, C-Achse	162°/s, 114°/s
Achsbeschleunigung	A-, C-Achse	5 1/s ² , 3 1/s ²
Genauigkeiten		
Positioniergenauigkeit	A-, C-Achse	20"
Wiederholgenauigkeit	A-, C-Achse	10"
Frässpindel – 15 kW*		
Spindelleistung	S1 (100%)	15 kW
	S6 (40%/2 min)	18 kW
Spindeldrehzahl		24 000 U/min
Drehmoment	S1 (100%)	12 Nm
	S6 (40%/2 min)	14 Nm
Konstante Leistung		12 000 – 24 000 U/min
Schwenkachse – Spindel Nase (S2 und C2)		174 mm
Mittenversatz Spindel zu C-Achse bei S2		130 mm
Werkzeugaufnahme		HSK-F63
Werkzeugspannung		Federspanner
Werkzeugabspannung		pneumatisch
Schmierung		Fett Dauerschmierung

F. Zimmermann GmbH
Bernhäuser Straße 35
73765 Neuhausen a.d.F.

T +49 715 894 895 5-0
E info@f-zimmermann.com
W f-zimmermann.com

Follow us

